

# T80\*10梯形丝杠 丝杠 利兴机械

产品名称	T80*10梯形丝杠 丝杠 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

## 产品详情

机床丝杠按其摩擦特性可分为三类:即滑动丝杠、滚动丝杠及静压丝杠。

由于滑动丝杠结构简单，制造方便，所以在机床上应用比较广泛。滑动丝杠的牙型多为梯形。这种牙型比三角形牙型具有效果高，传动性能好，精度高，加工方便等优点。

丝杠作为机械重要配件之一，越来越受到机械工业的关注，丝杠加工的精度是重中之重。

，我们投巨资和人力研发制造出旋风铣丝杠加工车床，用来确保丝杠（螺纹）的加工精度与质量，丝杠，同时也提高了生产力水平。过去，丝杠（螺纹）制造厂家多以加强质量管理，和以倡导人的自觉性与责任心，来实现丝杠（螺纹）的生产制造质量，可能现在看来是一个理想主义的管理境界。

，我们投巨资和人力研发制造出旋风铣丝杠加工车床，用来确保丝杠（螺纹）的加工精度与质量，同时也提高了生产力水平。过去，丝杠（螺纹）制造厂家多以加强质量管理，和以倡导人的自觉性与责任心，T140\*8梯形丝杠，来实现丝杠（螺纹）的生产制造质量，可能现在看来是一个理想主义的管理境界。

梯形丝杠带螺纹即是丝杆螺纹是梯形螺纹的丝杠，分公英制两种.梯形丝杠具有传动功率高，定位确等特色.而且承载力大，并具有自锁功用. 梯形螺纹通常用于传动，通常有较高质量需求。在车削结束后佳还要进行热处理，然后上磨床上去磨。还有一个办法即是铣。有的梯形丝杠铣床能够加工。在通常立式数控铣床上，如果配上数控分度头和刀具，用上第四轴操控功用也能够铣出来，同理卧式铣床

也能够做。不过铣出来仍是得持续热处理加磨。不淬火不耐磨，不磨表面质量不高。机床丝杠依据用处及使用需求分为7个等级，即3级，4级，5级，T80\*10梯形丝杠，6级，7级，8级，9级，T100\*16梯形丝杠，3级精度高，顺次逐步减低.8级精度以上丝杠所配螺母精度答应比丝杠低一个精度等级.  
3级，4级，5级，6级精度的丝杠检测螺旋线轴向差错，  
7级，8级，9级精度的丝杠检测螺距差错和螺距累积差错。

T80\*10梯形丝杠-丝杠-利兴机械(查看)由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 济宁 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。利兴机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！