

CNC液压夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密机械

产品名称	CNC液压夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密机械
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

焊接工装夹具的装配要求：

(1) 需要保证基面与夹具体横向中心线垂直。

(2) 定位和夹紧，CNC液压夹具报价，撑杆的挡板、螺旋夹紧器件装配到夹具体上时，需要保证基面与夹具体横向中心线平行；定位和夹紧管，插销机构、快撤式螺旋夹紧器件装配到夹具体上时，需要保证其中心线与夹具体横向中心线垂直。

(3) 定位和夹紧，发动机衬管两件的插销机构、快撤式螺旋夹紧器件的装配，CNC液压夹具工厂，装上螺钉，配做销钉孔并由销钉保证插销机构和快撤式螺旋夹紧器件中心线与挡销基面的距离和公差。

(4) 定位和夹紧序，撑杆的挡板、螺旋夹紧器件的装配，装上螺钉，配做销钉孔并由销钉保证挡板和螺旋夹紧器件右端面与挡销基面的距离。

(5) 装上弹簧、压板等其他零件，完成整个装配。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，CNC液压夹具工装，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机

机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

设计的质量，对生产效率、加工成本、产品质量以及生产安全等有直接的影响，为此，设计焊接工装时必须考虑实用性、经济性、可靠性、艺术性等。在机械设计和制造过程中，普遍存在尺寸链问题。在把零件组装成机器的过程中，CNC液压夹具，也就是将零件上有关的尺寸进行组合和积累。由于零件尺寸存在制造误差，因此装配时也会有误差的综合和积累。累积后形成的总误差将会影响机器的工作性能和质量。这就形成了零件的尺寸误差和综合误差之间的相互影响关系。设计工装夹具也不例外。合理地确定零件的尺寸公差和形位公差显得很重要。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

夹具又称卡具。从广义上说，在工艺过程中的任何工序，用来迅速、方便、安全地安装工件的装置，都可称为夹具。例如焊接夹具、检验夹具、装配夹具、机床夹具等。其中机床夹具较为常见，常简称为夹具。

夹具通常由定位元件（确定工件在夹具中的正确位置）、夹紧装置、对刀引导元件(确定刀具与工件的相对位置或导引刀具方向)、分度装置（使工件在一次安装中能完成数个工位的加工，有回转分度装置和直线移动分度装置两类）、连接元件以及夹具体（夹具体底座）等组成。

CNC液压夹具-苏州市相城区黄桥亚创精密机械由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。CNC液压夹具-苏州市相城区黄桥亚创精密机械是苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。