

# 瑞松 电镀加工厂 电镀加工 杭州电镀

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 瑞松 电镀加工厂 电镀加工 杭州电镀 |
| 公司名称 | 苏州瑞松金属材料有限公司       |
| 价格   | 面议                 |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 苏州高新区湘江路411号       |
| 联系电话 | 13806213215        |

## 产品详情

### 维护与保养：

电镀电源的日常维护和定期保养对于设备的长期可靠运行时非常重要的。设备应设专人维护，电镀加工，维护人员在使用前应在生产厂家的指导下了解设备的基本工作原理和注意事项，并指导操作人员按照操作规程操作。在具体使用过程中应遵循以下原则。

- (1) 严格保证电源的使用环境和使用条件符合技术要求。
- (2) 在使用过程中应严格按照操作规程操作。
- (3) 应备用部分常用备件。一级备件应足量配备，如操作回路中的风机、电位器、开关等频繁操作与较易磨损的部件，二级备件应有选择的配备。

铸钢件通常需要进行镀锌处理，在电镀过程中，氢易于析出，造成严重析氢，不利于金属离子在工件表面沉积，镀层容易脱皮、需专门的前处理工序。

### 电镀层质量测试

- 1)附着力。按照GB/T5270-2005金属基体上的金属覆盖层电沉积和化学沉积层附着强度试验方法评述标准，对镀锌层附着强度进行检测试验;
- 2)厚度与致密度。JSM-6360LV扫描电子显微镜检测;
- 3)外观。按照GB/T9799-1997金属覆盖层钢铁上的锌电镀层标准，对锌镀层的外观与厚度进行检测;
- 4)镀层成分分析。电镀层化学成分分析表明;沿着基体金属向镀层方向，电镀工厂，锌的质量分数在递增

，电镀铜，铁在递减，这是由于电镀过程起始阶段，基体金属上的铁原子与锌形成合金，随着电镀进程的深入，镀层主要以锌与高分子配合物形成高分子配合物为主，基体金属被锌层所覆盖，因而距离基体金属较远处的镀层，主要是锌，这也加强了基体的防腐性能。

## 电镀工艺的类型简介

### 连续电镀

目前预镀覆的板材和线材在许多大生产中已非常流行，杭州电镀，例如建筑业、汽车业和设备制造业等。板材和线材由于形状单一并能连续卷送。很适合采用容许极限电流密度很高而分散能力不一定要较好的工艺。这种加工方法现时已常配以预涂、抛光、涂漆等联合进行。这样可以在很短的时间生产出大量的预制材料，节省了这些材料组配后再涂覆所需的大量工时，并且质量也大幅提高。

瑞松 电镀加工厂(图)-电镀加工-杭州电镀由苏州瑞松金属材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州瑞松金属材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金冲压件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!