

圆台餐桌 瑞升餐桌椅款式齐全 欧式圆台餐桌厂家

产品名称	圆台餐桌 瑞升餐桌椅款式齐全 欧式圆台餐桌厂家
公司名称	浙江江山瑞升家具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省江山市贺村镇贺丽路2号瑞升家具
联系电话	13905706372

产品详情

浙江江山瑞升家具有限公司，公司创建于2009年，工厂占地面积100亩，建筑面积3万多平方米，拥有生产工人200多名，各种先进生产设备数百台，我们目前以餐桌、餐椅为导向，采用由泰国、马来西亚等国进口的木材为原材料，崛起了一个集家具研发、制造、化、系列化、展示于一体的家具制造企业。

瑞升家具与您分享实木餐桌上铺什么好 如何巧妙搭配桌布

实木餐桌上铺什么好：桌布

在饭桌上铺上一层靓丽桌布是目前较为常见的一种方式，不仅装饰性强，同时又能很好的保护桌面不受损伤；通常来说，美式圆台餐桌价格，桌布分为两类，一个是塑料质地，这种柔软易折叠，并且色彩和花型较多，同时也很耐脏，易清洗，使用寿命长；另一种是纺织类，耐热耐寒性极佳，质地柔软，是一款非常实用又便宜的桌布。

浙江江山瑞升家具努力满足每一个家具使用者的消费需求，竭诚欢迎新老客户光临指导！

浙江江山瑞升家具有限公司，公司创建于2009年，工厂占地面积100亩，建筑面积3万多平方米，拥有生产工人200多名，各种先进生产设备数百台，我们目前以餐桌、餐椅为导向，凭借优越的交通网络，依靠当地的能工巧匠，采用由泰国、马来西亚等国进口的木材为原材料，崛起了一个集家具研发、制造、化

、系列化。

瑞升家具与您分享

实木家具工艺流程—木工15宽砂定厚：

按要求砂止符合加工要求的尺寸，机加完成后进行抛光砂，粗砂一次砂0.2mm，抛光砂一次砂0.1mm。16精切：

给毛料定长，加工过程中做到无崩茬、发黑，长与宽加工误差不超过0.2mm，1米以下对角线 0.5mm，1米以上板片对角线应 1mm。17成型：

根据图纸将木材加工成型。加工时不允许有崩茬、毛刺、跳刀和发黑现象，部件表面应光滑、平整，加工前检查设备部件螺丝有无松动，模板是否安装规范，刀具是否装紧，部件尺寸误差不超过0.2mm。

18钻孔：

按图纸的工艺要求钻孔，加工过程中做到无崩口、无刺现象，孔位加工误差不得超过0.2mm，产品要做到配套钻孔，常试装、勤检查，确保产品的品质。19配件栓砂：

砂光配件，砂光好的成品应平整、无砂痕、边角一致。检砂前应先了解部件的使用位置，先补土后砂光。20小组立：

组立不用再拆开的部件，组立前应先备料，把所有要组装部件按图纸加工的要求检查无误，部件无崩口、毛刺、发黑现象，首件装好后复尺与图纸工艺没有误差的情况下开始量装。组立过程中胶水布涂均匀，组立好的半成品，应无冒钉、漏钉现象，结合严密，胶水擦拭要干净。21大组立：

试装部件检查与图纸是否误差。与小组立区别在于大组立完成后的是成品。22成品检砂：

将成品进行砂光，要做到平整、无砂痕、边角一致。23平衡：

将部件自然放置一段时间。24涂装上线检砂：

将工件的表面重新打磨一遍，特别是木材表面的毛细纤维。同时检查白身的缺陷是否已经处理好，如：修补不良、砂光不良、开裂、变形等。25吹尘：

将工件表面的灰尘吹干净。

浙江江山瑞升家具努力满足每一个家具使用者的消费需求，竭诚欢迎新老客户光临指导！

浙江江山瑞升家具有限公司，欧式圆台餐桌厂家，公司创建于2009年，工厂占地面积100亩，建筑面积3万多平方米，拥有生产工人200多名，各种先进生产设备数百台，圆台餐桌，我们目前以餐桌、餐椅为导向，圆台餐桌品牌，采用由泰国、马来西亚等国进口的木材为原材料，崛起了一个集家具研发、制造、化、系列化。

瑞升家具与您分享小户型餐桌的组合类型

小户型餐桌一桌四椅组合

风格亮点：全白钢化玻璃餐桌，百搭，适合不同户型。

导购理由：外表简洁，明快的线条装饰，以现代风为主，体现了空间结构之美。适合现代小户型，十分实用。桌面的水迹、油迹可轻松擦拭，耐高温能力、耐刮能力强，不怕刀叉弄花桌面。

浙江江山瑞升家具努力满足每一个家具使用者的消费需求，竭诚欢迎新老客户光临指导！

圆台餐桌-瑞升餐桌椅款式齐全-欧式圆台餐桌厂家由浙江江山瑞升家具有限公司提供。浙江江山瑞升家具有限公司位于浙江省江山市贺村镇贺丽路2号瑞升家具。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前瑞升家具在餐桌中享有良好的声誉。瑞升家具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。瑞升家具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事实木餐桌椅，纯实木餐桌椅生产厂家，实木餐桌椅品牌加盟的厂家，欢迎来电咨询。