

# 深圳丝网机厂家 创利达印刷

产品名称	深圳丝网机厂家 创利达印刷
公司名称	深圳市创利达印刷机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道中心社区南岸路6号B栋101
联系电话	13825235253 13825235253

## 产品详情

组合印刷方式适应了现代印刷行业发展的需要版式设计，给印刷厂商带来了丰厚的利润，因此得到快速发展。在国外，已有10%以上的标签产品印刷采用组合印刷的方式。比如透明材料标签。透明材料标签常常需要先用丝网印一底色，再进行套色印刷或凸版印刷标志及图案。这种方式的印刷效果不同于一般标签印刷，它能很好地提高产品的档次。

从市场发展趋势来看，这种印刷方式将会越来越流行。丝网印刷这种极佳的覆盖效果，不仅使其应用于透明材料印刷，同时还可用于印刷金墨银墨以及热烫盘领域。

了解设备的品牌与功能 买丝印机就像我们日常生活中购买电视机、冰箱及其他家电产品一样，也讲究一个品牌及影响力。一个好的品牌不但代表着企业形象，更是产品质量的标志以及服务的。目前很多小型丝印机生产企业，做个一两年了，那么后续的售后服务得不到保障。以小型丝印机为例，市场上的机型大同小异，但是配置方面却大不相同，这些都是需要了解清楚的。

3、了解售后服务 购买丝印机，售后服务很重要。如何判断一个公司是否能够提供良好的售后服务呢？长期的合作伙伴、在其它材料成交后能够提供良好服务的公司，就可以放心向其购买。以前没有打过交道的公司，要亲自去看一看，了解该公司的实力、工作气氛、职员的精神面貌、企业管理、设备的展示情况等，一般都能看出个八九分。

4、签订购销合同 当一切都谈妥了，成交前千万别忘了签定合同，那是双方利益均不受损害的保证，如果这时厂家不愿意签定合同，我想您也不敢跟这样厂家合作吧。

### 深圳丝印机常见故障的解决方法

丝印机在印刷过程中总是会存在着各种故障问题，如手动、半自动全部不动作、电源灯亮、印刷座右移后即不动作等等。

一种故障现象：半自动时未踩脚踏开关而立即动作。

此类故障原因多半是脚踏开关损坏或脚踏开关插座进水导致短路造成，另一个是手动起动按钮开关有问题。修复方法是更换新的开关、插座、按钮开关或拆开维修相关损坏件。

第二种故障现象：半自动工作时踩脚踏开关滑座下降，放开后又上升。

这种现象一般是横滑座左侧接近开关损坏或断了连线，解决方法是更换接近开关或接通开关连线。

第三种故障现象：半自动工作时踩脚踏开关立滑座下降，印刷座右移后即不动作。

这种故障发生原因有横滑座左侧接近开关未感应到或有问题。解决方法是调整好左侧接近开关感应点或更换好的接近开关；还有脚踏开关内微动开关卡住不动作，也会引起此故障。解决方法是将脚踏开关内的微动开关调整、修复或更换新的微动开关。

## 二、胶刮分类

1、软性胶刮。一般在印刷压力始中，丝网开孔大和油墨黏度低的条件下使用软胶刮，软胶刮是印刷不规则物体和在不平印刷平台上印刷的1佳选择。使用软胶刮印刷，油墨附着量大，印刷图像精细度适中，一般用于大面积印刷及玻璃、陶瓷印刷。软性胶刮的硬度一般在55-65肖氏度。

2、中硬度胶刮。印刷压力较大时，使用中硬度胶刮，任何目数的丝网和各种油墨都可以选择中硬度胶刮进行印刷。使用中硬度胶刮印刷，油墨附着量大，图像解像力高，适于各类承印物材料印刷。中硬度胶刮的硬度一般在65-75肖氏度。

3、硬胶刮。当印刷压力1大和油墨黏度很高时，使用硬胶刮。油墨附着量小，图像解像力相当好，通常进行精细网版印刷时可以选择硬胶刮，它印刷的油墨层很薄。硬胶刮的硬度一般在75-95肖氏度。

随着经济的快速发展，自动化设备也以极快的速度蓬勃发展，我们丝印机行业竞争日趋激烈，机器代替人工印刷产品已成为一大趋势，以及客户对印刷产品的质量要求也成为选择丝印机关键因素。

目前，市场上丝印机种类繁多，规格、类型令人目不暇接，但质量良莠不齐。那么就要我们擦亮眼睛选好丝印机了。对于许多客户而言，新年刚过，添置新型高质的丝印设备迫在眉睫。那么如何从众多的厂家中挑选出适合自己的丝印设备呢？

1、考虑企业自身需求，选择合理价位 购买丝印设备前，要从企业实际情况出发，明确大致的价位，深圳丝网机厂家，做到有范围的选择丝印机。一般来说，如果印刷高精密度的产品，那么就要选择相应的精密型丝印机。印刷面积较小的可以选择小型的丝印机，这样在资金方便可以做到合理的利用。

深圳丝网机厂家-创利达印刷由深圳市创利达印刷机械设备有限公司提供。深圳市创利达印刷机械设备有限公司位于深圳市龙岗区坪地街道中心社区南岸路6号B栋101。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前创利达在印刷设备中享有良好的声誉。创利达取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。创利达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。