

宇跃自动化工厂 货物板链提升机 眉山板链提升机

产品名称	宇跃自动化工厂 货物板链提升机 眉山板链提升机
公司名称	广州宇跃自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石楼镇市莲路赤冷岗街4号
联系电话	13316192910 13316192910

产品详情

连续式升降机是一种升降稳定性好，适用范围广的货物举升设备主要用于生产流水线高度差之间货物运送；物料上线、下线；工件装配时调节工件高度；高处给料机送料；大型设备装配时部件举升；根据使用要求，智能板链提升机，可配置附属装置，进行任意组合，如固定式升降机的安全防护装置；电器控制方式；工作平台形式；动力形式等。各种配置的正确选择，可限度地发挥升降机的功能，取得的使用效果。

广州宇跃自动化设备有限公司十年专注智造自动化输送设备，有需求升降输送机、连续式升降机、提升机、往复式输送提升机、出入库升降输送机、Z型输送提升机、连续式提升机，侧置连续式提升机，单柱式提升机，返板升降式提升机，轻型高速垂直输送机，欢迎各广大用户前来咨询洽谈业务。

托盘式连续升降机有“Z”型“C”型和“H”型之分。“Z”型升降机的货物在进口方向和出口方向形成“Z”型轨迹；“C”型升降机的货物进口方向和出口方向形成“C”型轨迹。“H”型升降机的货物进口方

向和出口的方向形成“H”型轨迹。”H“型升降机一边为物料进口，另一边为物料出口。

升降机由以下4大部分组成：行走机构、液压机构、电动控制机构、支撑机构。液压油由叶片泵形成一定的压力，经滤油器、隔爆型电磁换向阀、节流阀、液控单向阀、平衡阀进入液缸下端，使液缸的活塞向上运动，货物板链提升机，提升重物，液缸上端回油经隔爆型电磁换向阀回到油箱，其额定压力通过溢流阀进行调整，通过压力表观察压力表读数。

电器控制系统通过防爆按钮SB1—SB6或plc来控制电机的转动，隔爆型电磁换向阀的换向，以保持载荷提升或下降，且通过“LOGO”程序调整时间延迟量，避免电机频繁起动而影响使用寿命。

升降机产品按照工作方式分为固定剪叉式升降机、固定导轨链条式升降机、移动剪叉式升降机、铝合金式升降机、桅杆式升降机。ZBPT折臂式升降机。

广州宇跃自动化设备有限公司生产工厂垂直输送机。欢迎有需求的客户来电咨询。

连续提升机输送；只能输送件货，且物料有尺寸的限制；可选择运行方向；

升降机形式有“Z”型、“C”型、“E”型；板链提升机装饰安防材料为铝型材+阳光或钢板、铝网等；适用于家电，食品，涂料化工等行业的成品物流垂直输送。

连续提升机输送；只能输送件货，小型板链提升机，且物料有尺寸的限制；可选择运行方向。

侧置连续式提升机，单柱式提升机，返板升降式提升机，轻型高速垂直输送机，欢迎各广大用户前来咨询洽谈业务。

广州宇跃自动化设备有限公司是一家11年研发、生产、销售工业自动化设备的民族科技企业。

主要经营：垂直输送机、连续式输送机、往复式输送机、液压升降台、连续式升降机、往复式升降机、垂直传送设备、垂直升降输送机、垂直输送带、连续式垂直输送机、往复式垂直输送机、板链提升机C型提升机、Z型提升机、E型提升机等等。

该机适用于各行业中的各种码垛产品，完全实现各楼层间自动化的进出

侧置连续式提升机，眉山板链提升机，单柱式提升机，返板升降式提升机，轻型高速垂直输送机，欢迎各广大用户前来咨询洽谈业务。

往复式提升机是一种使用较为广泛的楼层间输送的设备。在链条上安装一台随着升降链反复升降的输送机，货物由流水线或叉车送入到可升降的输送机上，升降机起动进行升降作业，升降到出口位置后刹车停机，由可升降的输送机将货物送出或进入其它输送线，该机由PLC系统控制，在控制设有自锁安全保护功能，外框架设有防护网，生产事故的发生

宇跃自动化工厂(图)-货物板链提升机-眉山板链提升机由广州宇跃自动化设备有限公司提供。“装卸设备,垂直输送机,废料输送机,输送设备,AGV充电刷”选择广州宇跃自动化设备有限公司，公司位于：广州

市番禺区石楼镇市莲路赤冷岗街4号，多年来，宇跃自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宇跃自动化期待成为您的长期合作伙伴！