

黑色铣加工轮毂表 轮毂表 速鲨汽车配件

产品名称	黑色铣加工轮毂表 轮毂表 速鲨汽车配件
公司名称	无锡速鲨汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区振石路22号 石塘湾工业园6号厂房
联系电话	18151700956 18151700956

产品详情

锻造轮毂工艺复杂 成本较高但性能更好

锻造是目前制造铝轮毂的先进的方法，它是使用钢制模子，将加热软化的铝块置于其中，用冲压的方法使其成型，待冷却之后再经过机械加工制成。

由于其工序较为复杂，因而制造成本较为高昂。但锻造轮毂在生产过程中由于铝块经过不断冲压，轮毂价格表，因此在成型之后，其分子结构会变的非常紧密，所以可以承受较高的压力。因而，在相同尺寸相同强度下，锻造轮毂也比铸造轮毂质量更轻。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡速鲨汽车配件有限公司

轮圈孔距与孔位

轮圈孔距又叫做“PCD”，是指轮圈中央的固定螺栓间的直径，一般的轮圈大多孔位是5颗螺栓和4颗螺栓，（越野车多数为6孔）而螺栓的距离却也各有不同，黑色铣加工轮毂价格表，以5X114.3为例，就代表这颗轮圈的PCD是114.3mm，孔位5颗螺栓。一款轮圈除了光看好不好看之外，还得看数据合不合适装你车，旋压轮毂价格表，像5X100就不能装5X114.3一样。一般日韩系车孔距都是5X100.5X114.3 4X100

4X114.3及个别车不一样（讴歌就跟宝马一样5X120）。欧洲车大众奔驰奥迪大多数都是5X112（同是个别车不同）BMW MINI 5X120（MINI也有4X100 5X112）保时捷5X130等。法系、美系车孔距很乱，4X108 5X110 5X108 5X100 5X120 5X114.3等等都有。原因大家可能都懂。

常见汽车轮钢圈损坏的原因分析

钢圈厂家是一家正规的生产钢圈厂家，由于现在的汽车行业发展迅速，汽车载货能车强，导致汽车轮钢圈部件磨损严重，如果不注意的话，很容易发生交通事故，造成经济财产的损失。汽车轮钢圈损坏的原因是多方面的。

黑色铣加工轮毂价格表-轮毂价格表-速鲨汽车配件(查看)由无锡速鲨汽车配件有限公司提供。无锡速鲨汽车配件有限公司是一家从事“汽车轮毂,轿车轮毂,锻造轮毂,铝合金轮毂,定制轮毂,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“SS,MKW,RSR,HOSTILE,AVE”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使速鲨汽配在轮胎中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！