

镁合金用乳化切削液 乳化切削液 安美amer快速散热

产品名称	镁合金用乳化切削液 乳化切削液 安美amer快速散热
公司名称	安美科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖科技产业园区工业西路6号
联系电话	18079260000 18079260000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安美科技股份有限公司

精加工该怎样选择切削液?

精加工是完成各主要表面的终加工,使零件的加工精度和加工表面质量达到图样规定的要求。精加工时需要使用乳化切削液，今天我们就为你带来精加工时乳化切削液的选用原则：

- 1、精加工，相对发热量小点，表面精度要求会高点，一般选用润滑性较好的半合成切削液;
- 2、进行精加工时，需要表面的粗糙程度达到[^]低。通常选择有很好润滑效果的乳化切削液。比如浓度比较大的乳化液，对表面有很好的抗氧化保护作用，有较好的润滑性和极压性，适合应用于各种加工工艺，包括车、铣、钻、磨、铰孔、盲孔、通孔、攻丝和线切割等;
- 3、还有加过极压添加剂成分的切削油都是不错的选择。这种切削油具有良好的润滑、冷却、清洗性能，摩擦系数低用作精密切削加工。用于一般切削，与常用切削油相比，可显著提高切削效率和使刀具的使用寿命得到延长。

废油真的可以替代切削液吗？

很明显，肯定是不可以！

废油大部分是内部已出现了变质，气味恶臭冲鼻，持续使用不仅对工件和机器设备没有起到保护的作用还会致使工件或是机台腐蚀。废弃油品直接替代乳化切削液，其中的残渣会腐蚀、磨坏刀具，润滑能力大大降低；废弃油中的腐质会滋长很多细菌，加速油的变质，变黑变臭进一步降低润滑能力；并且废弃油没有防锈因子，起不到防锈功效；废弃油中残渣多，流动性差，难以清洁，会腐蚀机床、刀具、工件。

因此，废弃油不但没有起着废物利用、经济实惠的效果，反倒提高了人工、维修成本，降低了产品合格率，是高耗能低生产率的做法。可见，废油是没法取代乳化切削液来使用的。

我们都知道，乳化切削液是加工中心常用到的产品，金属的切削不可缺少切削液，切削液是一种用在金属切削、磨加工过程中，用于冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，乳化切削液由多种较强功用助剂经科学复合配合而成，同时具有优良的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。有效的提高外表光洁度，延长刀具的使用期。