

# 直缝焊风管 宏宾铁业直缝焊风管 胶州直缝焊风管

产品名称	直缝焊风管 宏宾铁业直缝焊风管 胶州直缝焊风管
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

### 共板法兰风管制作工法原理

#### 三、工艺原理

- 1、根据现场风管口径及形状输入电脑，由程序软件控制设备下料。
- 2、采用机制TFD法兰成型机，在风管上翻边形成法兰。使用该设备，制成相应连接用法兰角。
- 3、现场安装时，使用法兰角及法兰固定卡连接风管，达到安装目的。

#### 四、本工法适用范围

适用于矩形金属风管且大边长不超过2500mm。

### 通风管道安装规范

风管的制作与安装应按设计图纸、合同和相关技术标准的规定执行，发生变更有设计或合同变更的

通知书或技术核定签收。

- 1.通风风管的制作与安装应按设计图纸、合同和相关技术标准的规定执行，大批量直缝焊风管，发生变更有设计或合同变更的通知书或技术核定签收。
- 2、风管系统施工前，施工单位应与建设单位、监理、总承包和设计等单位协调风管与其它管线管路位置走向，核对安装预留孔洞等。施工中应与土建及工种相互配合。
- 3、风管制作与安装所用板材、型材以及主要成品材料，胶州直缝焊风管，应符合设计及相关产品国家现行标准的规定，直缝焊风管多少钱，并应有出厂检验合格证明。材料进场应按国家现行有关标准进行验收。
- 4、以成品供货的通风管道具有相应的合格证明，包括主材的材质证明、风管的强度及严密性检测报告。
- 5、风管制作宜优先选用节能、机械化加工制作工艺。
- 6、风管制作与安装所使用的计量器具及检测仪器应处于合格状态并在检定期内。
- 7、隐蔽工程的风管在隐蔽前经监理人员验收及认可签收。

### 选择共板法兰风管的原因

无论是从它的加工速度还是加工程序上来看都比矩形风管有优越性，而且它封闭性能比较好，所以工作效率自然就会高一些。很多企业选购共板法兰风管的原因就是经济效率。这种风管在制作中节省材料，造价低一些，直缝焊风管加工安装，这样就可以在资金的投入上要少一些，同样的资金可以制造多共板法兰风管。因为这种风管不爱漏风，所以在能源的消耗上就会减低。共板法兰风管不仅仅在制造的时候省工省料，就是在运行的时候一样因为质量轻一些而减少费用。

共板法兰风管工程整个施工过程80%工作量在工厂均由机械设备按工艺流程加工完成〔包刮下料、成型、合缝与拼角、密封处理、清洁处理、风管吊架与吊筋制作)。施工现场只剩下风管连接与吊装工作，现场施工工具简单、安装方便。与普通的角钢法兰风管相比，共板法兰风管安装方便，省时省工省料。

直缝焊风管多少钱-宏宾铁业直缝焊风管-胶州直缝焊风管由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司为客户提供“风管加工,风道加工,白铁加工,通风管道加工,螺旋风管,镀锌板”等业务，公司拥有“宏宾铁业”等品牌，专注于法兰等行业。，在高密市姜庄半岛物流园-高密姜庄铁市的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：栾经理。同时本公司还是从事白铁加工，白铁风管，风管加工的厂家，欢迎来电咨询。