

饮料包装生产线 西宁包装生产线 陕西多伦斯实业

产品名称	饮料包装生产线 西宁包装生产线 陕西多伦斯实业
公司名称	陕西多伦斯实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市雁塔区南二环100号金叶现代之窗10楼104
联系电话	18191905280 18191905280

产品详情

往复式枕式包装机设备使用场景

往复式枕式包装机设备使用场景广，主要用于饼干、雪饼、面包、方便面以及其他行业产品包装。具体介绍如下。设备类属于枕式包装机，整机的部件由控制系统和操作系统两个单位组成。用于加工部件均是采用符合食品卫生标准材质制造而成，安全卫生。外形上设计流畅合理，设备的保养维护简单，解决生产问题。

和大多数包装流水线设备一样，设备包装时采用多轴全自动伺服（plc）控制，这样的优势在于，当产品经过时即设即切，无需调节空走，节省时间，更省材料。适用的材质包括pvdc、pe、pa、镀铝膜等多种。

在进行包装时，可任意改变包装膜长，无须人工调整，饮料包装生产线，速度可达75包每分钟。采用高感度的光电眼色标跟踪产品，即产品由输送钢板到达工作台位置时。即刻切割刀具进行往复式切割，一步准确到位。包装切口精美，不产生包装袋粘刀、烫膜情况。

配置了人机界面友好的中英文显示屏，设备的各种参数调整一目了然，自带故障诊断功能，更好的进行生产管理。除食品包装外，还可进行多种行业产品加工。设备更多制袋长度、宽度规格详细参数以及设备服务说明。

口罩包装机技术资料

- 1) 刀封机构：旋转式刀封机构，132中心距（两刀），直纹，西宁包装生产线，刀座长度180MM，刀座4条纹，刀纹厚度17.3MM。
- 2) 中封机构，支承板宽度为36MM。

- 3) 中封轮式：拉纸轮竖纹，拉纸轮宽度为10MM，压合轮为米花纹，压合宽度为10MM。
- 4) 托纸机构双托配置，托纸筒铝件。
- 5) 配自动接膜配置。
- 6) 尾架为小机型标准中置尾架，长度为2.54M；其左、右活动面板宽度为250MM、高度25MM；其左、右活动挡板高度为23.5MM；活动面板向内折板。
- 7) 链条小节数16节（200节距），推料块为不锈钢带托块推块，宽度为15MM，有效高25MM；出料标准带毛扫，长度为540MM。
- 8) 人机界面，触摸屏操作。
- 9) 排气装置视客户需求，真空包装生产线，可加装海绵排气或空气泵抽气。

1、全自动操作

科技发展到现在已经出现了全自动的机械设备以便做到计量、充填制袋、打印日期、产品输出全部生产过程一气呵成，比工人手工装袋包装要更加快捷。在全自动的食品包装机下工人只需要定期对机器进行维护、清洗，在机器工作时进行辅助的帮助和操作，重袋包装生产线，保证机器正常运转就可以。

2、计量精度高

人工计量可能会由于工人身体劳累或者观测不到位等问题产生一定误差，但如果采用食品包装机可以把误差控制到较小。计量精度高能够避免消费者因为商品缺少克数产生维权行为，也能防止因为每袋多放了商品而使自己的生产利润变低，对于维护食品生产厂家的正当利益具有重要作用。

3、损耗比较低

在食物的生产过程中可能会因为各种各样的原因导致原材料、半成品出现损耗，比如原材料因为存放时间过长而发霉变质、工人加料时误把不同种类的原材料搅拌到一起等等，一旦出现了这种差错这些原材料就不能用了，采用食品包装机能够很好的避免这一点。

饮料包装生产线-西宁包装生产线-陕西多伦斯实业(查看)由陕西多伦斯实业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。陕西多伦斯实业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为纸包装机械具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!