

JB-W300A屏显冲击试验机

产品名称	JB-W300A屏显冲击试验机
公司名称	山东试金仪器科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区王官庄小区9区14号楼5单元403号
联系电话	15315419293

产品详情

一、项目简介：

JB—W300A微机控制摆锤式冲击试验机是我公司严格按照GB/T3038—2002摆锤式冲击试验机的检验和GB/T229—2007金属夏比缺口冲击试验方法开发的一种新产品；是用于测量金属材料在动负荷下抵抗冲击性能的理想检测仪器。该设备取摆、冲击、放摆等动作均可自动控制、显示方式为双显式：即度盘指针和计算机同时显示，并可批量或逐次打印冲击吸收功和冲击韧性等试验结果，结构紧凑、操作简单。设备冲击能量为300J、并配有150J摆锤一个。

二、方案描述：

该设备的工作原理是运用高精度的光电编码器和带专用测控、计算软件的计算机通过检测摆锤冲击前与冲击后的位能之差来检测冲击吸收功、材料的冲击韧性。显示方式为双显式：即度盘指针和计算机同时显示。计算机既可以显示冲击吸收功、冲击韧性、又可以进行试验数据自动处理、自动生成试验报告，取摆、退销、冲击、放摆等动作控制既可以由手控盒手动控制，也可以利用计算机程序由鼠标输入自动控制，并可批量或逐次打印试验结果。

设备采用德国西门子PLC作为下位机控制，品牌电脑作为上位机控制，上位机程序采用VB编程，RS232通讯方式，完成上下位机的数据交换和指令传送，充分利用PC机的强大功能进行数据处理，报表处理等。采用内米控高精度的旋转编码器来获取摆锤的实时位置，获得冲击吸收功。具有系统可靠、稳定，数据准确等特点。

三、技术指标：

- 1、冲击能量：300J
- 2、冲击速度：5.2m/s

- 3、摆锤升角： 150°
- 4、主轴至打击中心的距离： 750mm
- 5、试样支座跨距： 40mm
- 6、试样支座端圆弧半径： R1—1.5mm
- 7、冲击刀圆弧半径： R2—2.5mm
- 8、冲击刀两斜面夹角： 30
- 9、冲击刀厚度： 16mm
- 10、小分辨力： 0.1J
- 11、主机电源： 50Hz 380V 250W
- 12、设备重量 约480Kg
- 13、电机功率 180W

四、主要配置：

1、主机

- a)高精度光电编码器 1套
- b)品牌电脑
1套
- C)HPA4喷墨打印机 1套
- D)进口西门子PLC可编程控制器 1套
- E)专业测控软件 1套
- 2、300J、150J摆锤各一套 1套
- 3、跨距调整样板、和试样对中块 各1套
- 4、其它：试验机使用说明书、合格证、装箱单。 各1套

五、软件操作介绍：

软件在WindowsXP下运行，用户界面与Windows风格一致的中文窗口系统。取摆、退销、冲击、放摆等试验操作均可以在计算机屏幕上以鼠标输入或点击的方式完成。

5.1软件的操作

双击此软件的快捷方式后，将进入到如图-1所示的

图-1

点击软件操作界面上的退出按钮即可退出本软件。

软件的功能菜单如下：有“新建文件”、“打开”、“保存”、“删除”、“结果分析”、“试验参数”、“退出”等功能。

5.2 “新建文件”按钮功能

单击此按钮，图（2）所示的数据将被清除。

图-2

5.3 “打开”按钮功能

单击此按钮，将出现如图（3）所示的界面：

图-3

进入本目录下的wdw子文件夹并选择wdw为后缀的文件打开，即可进行以往实验数据的查询及处理。

5.4 “保存”按钮功能

点击此按钮可打开如图-4所示的保存界面

图-4

输入一个文件名并保存即可。

5.5 “删除”按钮功能

点击删除按钮进入删除对话框，如图-5所示，

图-5

在此，用户可进行文件的删除操作，在文件选择框中选择所要删除的文件，并点击删除即可。

5.6 “结果分析”按钮功能

点击此按钮将显示如图-6的实验数据报告界面，

图-6

此界面将显示出本次试验的试样信息和试验结果，本界面还有打印功能。

5.7 “试样信息”按钮功能

点击此按钮进入试样信息输入界面，如图-7所示，

图-7

在此界面可进行试样编号、尺寸、材料、执行标准等的输入。

5.8 “软件管理”按钮功能

单击软件管理按钮出现如图8所示界面：

图-8

输入密码：可得到如图9所示界面：

单击参数设置按钮出现如图（10）所示界面：

图-10

在其中输入需要设置的参数如图所示：一般参数在出厂前已经设定好，请不要随意修改，以免耽误您的正常使用。

5.9 软件功能按钮使用说明

功能按钮有：档位选择、清零、置位、取值、取摆、放摆、退销、冲击等

5.9.1 档位选择

如图-11所示

设备有300J和150J两个档位可选，系统运行时默认为300J档，呈蓝色显示，用户可通过鼠标点击进行选择。

5.9.2. 清零与置位按钮（图-12）

图-12

通过点击可进行角度的清零和置位操作。清零时角度显示“0.0”，置位时角度显示所置位值，同时势能显示值随角度值变化。

注意:清零时摆锤在垂直位置,置位时摆锤在挂钩处.

5.9.3.取值按钮（图-13）

此按钮可把本次实验结果数据取出显示在其下的数据表格中，冲击一个试样后取一次值。

5.9.4.试验操作按钮（图-14）

图-14

试验操作按钮共有取摆、冲击、退销、放摆等四个，可分别进行试验的取摆、冲击、退销、放摆等操作过程。

六、售后

设备在订货方正式验收合格后、视为正式交货。设备三包期为正式交货之日起一年。在三包期内，供货方对设备出现的各类故障及时免费维修服务，对非人为造成的各类零件损坏，及时免费更换。保修期外设备在使用过程中发生故障，供货方及时对订货方服务，积极协助订货方完成维修任务