

全自动fs免拆模板设备全套生产配套设备结构

产品名称	全自动fs免拆模板设备全套生产配套设备结构
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

全自动fs免拆模板设备全套生产配套设备结构

FS免拆保温模板生产线生产形式新颖、产能高：自动化线体运转，可保证24小时不间断生产，年产可达30万平方米以上。安全无污染：精选全封闭储料罐、螺旋输料机，耐用、无尘、安全、美观

免拆模板设备拌系统包括di一计量系统、di一搅拌系统、第二计量系统、第二搅拌系统、第三计量系统、第三搅拌系统。建筑免拆模板生产线布置在一起，单条成型输送系统包括一铺网系统，一布料系统，一刮平系统，，第二布料系统，第二滚压系统，第二刮平系统，第三铺网系统，第三刮平系统，切割系统，按照同一方向相邻，生产线架体上设有输送带，生产线架体和输送带位于整套保温免拆模板生产线的下方，搅拌系统位于保温了将移动下料系统上方。

免拆保温模板设备机身设计，分段调节，生产线安装处于水平位置，高强度，高精度，传输稳定，为连续大规模生产提供。上料，上板，挂浆、铺布、涂油、复压、整平、切割，集连续生产多功能于一体，节省人工成本。输送台面利用轴承，输送平稳，传动小，量身定制的输送平板带，输送平稳，不打滑、不跑偏，经久耐用。