

# 余姚厨房排烟公司 海进通风 余姚厨房排烟

产品名称	余姚厨房排烟公司 海进通风 余姚厨房排烟
公司名称	余姚市海进通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	余姚市子陵路15-2
联系电话	13645718292 13645718292

## 产品详情

### 白铁皮通风管道的安装方法

#### 1.支吊架制造装置

根据规范要求，不同规格的白口铁皮通风管采用不同尺寸的支吊架。吊杆的长度应根据白口铁皮风管的比例和装置高度以及地板梁或钢架的高度进行切割和加工。吊杆挂码采用角钢加工，吊杆端部螺纹符合风管标高调整要求，吊杆顶部用角钢码焊接固定，吊杆刷防锈漆和面漆两遍。吊杆制造完成后，可根据风管的放置方向进行安装，间距符合规划及规范要求。

#### 2.白铁皮通风管道的吊装

白铁皮通风管道的安装应符合规划图纸和国家规范的要求。安装风道前，清洁装配零件。然后，根据图纸中各系统的分布和制造的风管数量，放置和组装铁皮风管。吊装前检查风管刻度和轴线方向。

起重作业的手动葫芦可由起重班组配合使用。吊装过程中注意白铁皮风管的平衡吊装，防止侧滑或倾倒。风管用角钢横担固定在支吊架上。安装白铁皮通风管道时，主管尽量靠近梁底，支管尽量高。穿插作业时，要与水电施工协调，余姚厨房排烟价格，共同注意安全。安装完毕后，余姚厨房排烟公司，检查风管装置高度是否符合规划要求，风管水平度、垂直度是否符合规范要求，支架是否歪斜，余姚厨房排烟，支架间距是否符合要求。

风管加固措施：矩形风管边长 630mm及保温风管边长 800毫米。当管段长度超过1.2m时，应使用加劲肋或其他钢筋。

### 通风管道的材质有哪些

#### 1.钢板

钢板是生产制造通风管和构件的具体原材料。一般，一般采用一般钢板和镀锌钢板。规格型号以长边、长边和厚度表明。一般金属薄板厚度为0.5mm~4mm，规格型号为900mm × 1800mm和1000mm × 2000mm  
一般钢板：一般钢板分成板才和卷材二种，板材分类见表2-5。该钢板归属于B类钢，为Q235B级热轧和热轧钢板。

生产加工特性好，机械强度高，。镀锌钢板：镀锌钢板厚度一般为0.5mm~1.5mm，宽度规格与一般薄钢板同样。镀锌钢板表面有防护层，可避免浸蚀，一般不用上漆。钢板规定表面光洁清理，热镀锌层厚度不小于0.02mm。关键用以通风管系统软件，实际效果不错。

## 2.不锈钢钢板

不锈钢钢板具备较高的塑性变形、延展性、机械强度和耐腐蚀性。这也是一种不锈钢板碳素钢。其主要元素铬具备较高的有机化学可靠性，在表面产生氧化膜，维护钢板免遭空气氧化，并提升其耐腐蚀性。

殊不知，余姚厨房排烟，不锈钢板在冷拉全过程中非常容易弯折，在捶击操作过程中会发生热应力和不匀称形变，进而减少其延展性，提升其抗压强度，越来越脆硬；加温至450~850℃后慢慢制冷，不锈钢板材劣变、硬底化，发生裂痕。不锈钢板因其表面光洁、不容易浸蚀、耐酸性等优势，常被用作化工厂方面的止腐蚀通风风管体系中。

法兰加工控制要点：型材须达到标准，不得有锈蚀、结皮或麻点；法兰焊接缝平整度错口不大于0.5mm，铆钉须经过镀锌处理，铆钉间距不大于100mm(螺孔间距不大于12mm)，孔距准确，具有互换性；焊渣、焊接飞溅物、浮锈清理干净；涂刷附着力强的防锈底漆二度，螺孔及转角不得有油漆淋漓现象。

共板法兰风管整个施工过程80%工作量在工厂均由机械设备按工艺流程加工完成，其中包刮下料、成型、合缝与拼角、密封处理、清洁处理、风管吊架与吊筋制作。宁波通风管道施工现场剩下风管连接与吊装工作，现场施工工具简单、安装方便。与普通的角钢法兰风管相比，系统整体重量轻，安装方便，省时省工省料。

余姚厨房排烟公司-海进通风(在线咨询)-余姚厨房排烟由余姚市海进通风设备有限公司提供。余姚市海进通风设备有限公司是浙江宁波,风机、排风设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在海进通风领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创海进通风更加美好的未来。