

硅胶汤勺 硅胶 1500平厂 益兴硅胶

产品名称	硅胶汤勺 硅胶 1500平厂 益兴硅胶
公司名称	东莞益兴硅胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇宏业北路99号卡尼尔科技园7栋101
联系电话	13129482268 13129482268

产品详情

硅胶按键厂家如何选择

现在寻找硅胶按键的人越来越多，硅胶按键也凭着自身的优点让市场竞争更加猛烈，那么硅胶按键厂家哪个成本稍微合理？期望寻找成本定位稍微合理的，建议要了解硅胶按键厂家技术情况和服务能力，特别是要看重硅胶按键在选择性能方面是否适合要求，确定成本定位是否适当，这样就能够寻找品质更高稍微有赚的硅胶按键。

如果忽略硅胶按键加工厂家生产情况和服务能力，立即关注成本，免不了会简单被骗，另外就要对的要求会有了解，也就是说，想要怎样的硅胶按键才可以达到期待的情况。

寻找硅胶按键厂家想要看重专心水准与技术情况，在生产加工方面是否承诺制作服务，特别是要考察，是否拥有可靠售后服务保障，这些细节问题都想要仔细关注，就能够在寻找厂家时避免上当，特别是要避免导致贪图小便宜的情况，贪图小便宜一定会损失上当破坏硅胶按键选择情况。

期望确定硅胶按键成本应该哪个厂家稍微有赚，要根据上面这些具体因素判断，大多因素大多会导致成本方向导致正常浮动，建议大家要关注导致成本导致变化的因素，之后就能够确定厂家承诺成本方向是否适当，避免任意寻找厂家而被骗。

异形硅胶密封圈开模定制需要多长时间

如今硅胶制品广泛运用在各大行业，在我们的生活中、工作中随处可见，随着硅胶制品的需求越来越大，对于我们开模定制型的硅胶制品厂来说，硅胶模具也是越开越多，很多客户在定制硅胶制品的时候都会问一句开模需要多久，我们一般都会告诉客户，新品2天出样，生产膜5-8天，支持来图来样定制加工，今天为了让大家更好的了解开模时间，接下来带大家一起来了解一下东莞硅胶制品厂开模流程是怎样的

一、接到工程部的开模通知单

业务与客户确定产品的需求，需要用多少度的硅胶、是否有模面要求、用什么原材料、对按键的弹力是否有要求... 再根据产品的重量、尺寸、下单量来安排模具的大小和穴数。客户的需求确定下来之后就给模具部发送开模通知单。

二、排版

接到开模通知单后，模具部就开始进行排版，排版根据产品来设计分模线、自拆线、排气槽等，其目的是为了更方便成型、加工、印刷、喷涂等工序能效率的进行。

三、订材料

根据业务的开模通知单订大小相应的材料，一般的硅胶密封圈模具都是用钢材进行加工，少数的模具也会用到铜模或者铝膜。钢模主要有55#、P20、718、S136...

四、编程上机

按照客户提供的3D图画出模具的3D图并进行编程，编程完之后就可以上CNC进行加工

硅胶按键在我们的电视遥控器、空调遥控器、上很常见，有的硅胶按键我们用手一摸就能感觉到触感非常细腻感受非常好，可是有的摸起来就很粗糙，这是为什么呢，其实这就是因为不同的生产工艺所导致的，今天东莞硅胶按键生产厂家为您介绍的是关于硅胶按键制品生产工艺有哪些

- 1、原料配制（又叫炼胶、备料等）：包括生胶的混炼，颜色的配色，原料的重量计算等
- 2、硫化成型（又叫油压成型）：采用高压力硫化设备经过高温硫化，使硅胶原材料成固态成型
- 3、披峰（又叫加工、去毛边等）：从模具里脱出来的硅胶产品会连带一些无用的毛边、孔屑，需要去除；目前，在行业里，此工序完全由手工完成，有的工厂也有用冲床完成。
- 4、丝印：此工序仅用在一些在表面有图案的硅胶键盘，如硅胶键盘上的英文字母和阿拉伯数字，为用户方便操作按键，往往需要在相应的位置丝印与手机键盘对应的字符。
- 5、表面处理：表面处理包括用气除尘；
- 6、喷油：硅胶键盘在普通状态下很容易吸附空气中的灰尘，并具有一定的粘性。在硅胶按键表面喷上一层薄薄的手感油，既能防灰尘又能使手感得到保证。
- 7、其他：其他工序包括商家对硅胶键盘赋予的一些附加功能，如进行滴胶、镭雕、P+R合成、优化包装，与其它材料及部件组装等

以上就是关于硅胶制品按键生产工艺的介绍，如果有需要大家可以收藏一下益兴硅胶，后期我们会不定期的为您提供硅胶制品加工或者硅胶制品生产中的一些事情，如果您有硅胶按键加工需求，也欢迎与我们联系哦。