

# 感应熔化炉 山东荣泰 延边熔化炉

产品名称	感应熔化炉 山东荣泰 延边熔化炉
公司名称	山东荣泰感应科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号
联系电话	13863606874 13863606874

## 产品详情

### 铝合金熔化炉在熔化时的注意事项

#### 1、加铜、加锌

当炉料熔化一部分后，即可向液体中均匀加入锌锭或铜板，以熔池中的熔体刚好能沉没住锌锭和铜板为宜。

这时应强调的是，铜板的熔点为1083℃，在铝合金熔炼温度范围内，铜是溶解在铝合金熔体中。因此，铜板假如加得过早，熔体未能将其盖住，这样将增加铜板的烧损；反之假如加得过晚，铜板来不及溶解和扩散，将延长熔化时间，影响合金的化学成分控制。

电炉熔炼时，应尽量避免更换电阻丝带，以防脏物落入熔体中，污染金属。

#### 2、搅动熔体

熔化过程中应注重防止熔体过热，非凡是天然炉（或煤气炉）熔炼时炉膛温度高达1200℃，在这样高的温度下轻易产生局部过热。为此当炉料熔化之后，应适当搅动熔体，以使熔池里各处温度均匀一致，感应熔化炉价格，同时也利于加速熔化。

下面小编就为大家来介绍一下压铸熔化炉的主要组成。

铝合金压铸熔化炉的组成：一台中频炉整流变压器、一台中频电源、二台钢壳带导磁体电炉炉体(或铝壳炉体)、一套电容补偿装置、串联中频电源及电容水冷却装置等组成。

按配置需求优化设计分：一柜一炉(又称一电一炉)、一柜二炉设计等。主要配套压铸、浇铸等行业铝、锌等有色金属的熔化及保温。配备中频感应加热电源柜，具有熔铝速度快，铝感应熔化炉出售，节能。

采用SCR模块控制，输出功率可调，运作平稳，可靠。采用PID系统控制温度，大限度保证了用户对熔液温度控制的要求。熔炉具有升温快、保温性能好、操作方便、节能环保等优点(没有烟、无尘，比柴油炉节省了30%的成本)。

下面介绍几种炉型

### 干床式连续熔化炉

干床式连续熔化炉利用压力雾化燃油实现完全燃烧的原理，配置熔化室、保温室、出水室。相连的整体炉体结构和良好的保温隔层，延边熔化炉，有效地提高了热效率，减少了热损失，使其油耗、炉耗低，再配置自动控制的热电偶仪表，使炉温控制非常方便。

### 坩埚炉

坩埚炉在航空工厂应用很普遍，其优点是较为机动，适于经常更换合号及间歇生产的情况，铜感应熔化炉多少钱，且其熔炼质量也较高。在工厂生产可用于两种用途：一种是用作熔化炉，其加热方式在航空工厂中采用电热，也有使用煤气或重油加热。电加热对控制温度较方便，但使用煤气、重油加热升温较采用电加热快，熔化时间短，熔化炉坩埚的容量也比较大些(一般为150~500公斤)。炉体常作成可转动的，以便于金属液由炉中向浇包中转注。另一种是用作保温炉，铝液由熔化炉转注入保温炉后，即在炉中进行精炼变质等工序，然后用小浇勺由此炉中舀取铝液浇注零件。

感应熔化炉价格-山东荣泰(在线咨询)-延边熔化炉由山东荣泰感应科技有限公司提供。山东荣泰感应科技有限公司在加热设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，山东荣泰一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。