

全自动数控木箱锯生产厂家 合川区全自动数控木箱锯 远成机械

产品名称	全自动数控木箱锯生产厂家 合川区全自动数控木箱锯 远成机械
公司名称	高密远成机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市泽安大道1695号世通建材附近
联系电话	18366390866 18366390866

产品详情

数控纵横锯的配置

1、锯齿的驱动装置：

锯齿架采用高强度齿轮，全自动数控木箱锯供应，传动齿条，锯齿动作快，稳定。主要的锯和槽锯的升降采用了精密的圆柱形导轨。根据板材的高度，可以单立调整主锯齿的上升高度。采用伺服马达驱动，合川区全自动数控木箱锯，噪音小，全自动数控木箱锯报价，速度快，用锯子准确地控制停止位置。

2、PC计算机控制系统：

配置19寸LED屏幕，具有方便使用的Windows窗口操作画面、完整的功能键。生产管理者可以在办公室制作加工程序，实现远程输入。

数控纵横锯操作要求

- 1、首先检查电脑切割机的所有外部挡板是否安装正确。
- 2、检查其他工作台上是否有杂物。
- 3、连接气管看气压是否超过4个(少于4个的上压梁不能抬起)。

- 4、主锯片和副锯片安装是否准确(主锯片向前旋转，副锯片旋转)。
- 5、压梁下是否有其他杂质(特别注意锯片，容易损坏锯片)。
- 6、打开控制箱上的主电源，一起启动吸尘器。
- 7、打开锯片启动按钮，查看锯片是否正常工作。
- 8、根据电脑切割机上的直尺，调整所需的切割比例。
- 9、在板材上，靠近调整后的垂直刻度，按下锯切开始按钮切割板材。对于每一块标准板，首先切割一块，承认标准是正确的，然后才能持续运行。否则，应及时调整刻度。

数控木工机械的加工原理

木材加工工艺过程中的数控加工工艺技术，就是指用数控机床加工木制品零部件的一种工艺方法。数控加工与通用机床加工在方法和内容上有许多相似之处，不同之处主要表现在控制方式上。用通用机床加工时，就某一道工序而言，全自动数控木箱锯生产厂家，其加工步骤、机床运动次序、走刀路线及相关切削用量的选择，都是由操作人员依据个人的经验和工艺规程来考虑和确定的，并用手工操作的方式控制。

全自动数控木箱锯生产厂家-合川区全自动数控木箱锯-远成机械由高密远成机械科技有限公司提供。全自动数控木箱锯生产厂家-合川区全自动数控木箱锯-远成机械是高密远成机械科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭经理。