

# 儿童硅胶用品 硅胶 益兴硅胶20台大设备

产品名称	儿童硅胶用品 硅胶 益兴硅胶20台大设备
公司名称	东莞益兴硅胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇宏业北路99号卡尼尔科技园7栋101
联系电话	13129482268 13129482268

## 产品详情

### 硅胶密封圈失去密封性能原因是什么？

硅胶制品在我们生活中是很常见的，比如儿童硅胶玩具，硅胶厨具、硅胶密封圈等等，今天小编想和大家来聊一聊硅胶密封圈，硅胶密封圈是使用硅胶原材料制成的，压紧量和回弹堵塞能力经过长时间的使用，会发生变形而逐渐丧失弹力，终发生泄漏失去密封性能。那到底是很原因导致密封圈用久了就失去密封性能呢？

#### 一、工作介质的压力

现代液压设备的工作压力在日益提高。长时间的高压作用会使硅胶密封圈发生变形从而失去密封性能。因此，设计时应根据工作压力选用适当的耐压橡胶材料。工作压力越高，所用材料的硬度和耐高压性能也应越高。一般要改善硅胶密封圈的耐压性能，增加材料的弹性，都需要改进材料的配方，加入增塑剂。但是这里有一个点也是需要注意的，加入了增塑剂的硅胶密封圈，长时间在工作介质中浸泡，增塑剂会逐渐被工作介质吸收，导致硅胶密封圈体积收缩，也可能使硅胶密封圈产生负压缩。因此，在计算硅胶密封圈压缩量和进行模具设计时，需要充分考虑到这些收缩量。

#### 二、温度

硅胶制品如果受高温影响，会加速它材质的老化，工作温度越高，硅胶密封圈的压缩变形就越大。当变形大于40%时，密封圈就失去了密封性能而发生泄漏。密封圈应压缩变形形成的初始应力值，会随着弛张过程和温度下降而逐渐降低以致消失。温度在零下工作的O型硅胶密封圈，其初始压缩可能由于温度的急剧降低而减小或完全消失。在-50~-60 的情况下，不耐低温的橡胶材料会完全丧失初始应力。

以上就是小编整理关于影响密封硅胶圈了失去密封性能的原因，东莞益兴硅胶——硅胶制品oem厂，可提供硅胶制品个性定制方案，产品涉及硅胶按键、硅胶保护套、儿童硅胶用品等，如您有需要，欢迎与

我们的在线客服联系或直接拨打电话18046972268咨询明细。

## 硅胶制品硅胶勺?成型工艺

1、液态成型工艺，做为硅胶勺加工，液态成型工艺还是比较适合的一种，它的材料舒适性高，透明度与柔软手感度都比较偏好，并且在外观上无任何的缺陷，比如表面黑点杂质，分模线条等，它的特性在于加工工艺广泛，适用的产品行业居多，比较适用于以及领域。

2、固态成型工艺，固态硅胶的加工方式就比较大众化一些，它的用领域广泛，在众多的行业领域中都能使用，定制硅胶勺子时由于产品的模具模腔穴数较多，所以产能较大，成本略低一些，选用固态的方式更多，它的弊端在于分模线条以及外观上面不好掌控，公差范围与质量与液态比相对比一些，不过模具精度还是能达到效果！

目前市面上的硅胶餐勺两种工艺的产品都有，不过不管是那种材料制作哪种工艺制作，它们都属于环保食品级材料，只是做工不同，其他并没有太大的差异，大家在选择硅胶生活用品的时候根据自身需求来做选择即可。

一些用户在网上搜索硅胶制品厂家时，看到这么多的硅胶制品厂家，都不知道如何选择，为了各位都可以挑选到合适的，下面来和各位说几点小技巧。就是查看大多数硅胶制品厂家的，查看产品是不是实际照片，是否有详细的交谈;以后能拨打上的电话，查看是否，一般靠谱的硅胶制品厂家，即使是人员也想要经历学习才可上岗，通过和他们的交流中，就可以知道他们的产品知识是否可靠，在这一边能显现该厂家是否靠谱。

如果各位时间精力允许的情况下，也可以前往厂家实地考察，这也是直接的一个方法，能更加好地了解厂家的真正情况，通过现场生产技术和过程都能够看出。

因此说各位在硅胶制品厂家选择的时候，还是要结合多个方面选择，这并不是说我推荐哪几个厂家怎么样，各位能去挑选，各位在选择的时候要通过自己该选择的真正选用情况，结合厂家来选择。

东莞硅胶制品厂家为您推荐益兴硅胶，一家生产加工硅胶制品的厂家，自有模坊，拥有多台先进的CNC加工中心、全自动EMD火花机、滴胶工艺设备等，提供全流程产品定制加工服务。工厂严格按照ISO检测标准执行落地，20年QC现场监工，确保产品\*\*\*\*良品，我们可为您提供硅胶按键、遥控硅胶按键制品、硅胶保护套、硅胶密封件、硅胶厨具、硅胶模切等服务