

食品厂通风排烟安装 艾特源暖通诚信商家

产品名称	食品厂通风排烟安装 艾特源暖通诚信商家
公司名称	苏州艾特源暖通工程设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区木渎镇宝带西路与木东路叉口向西150米
联系电话	18913093211 18913093211

产品详情

通风排烟安装报价

在管道施工时，必须使用操作平台，架设应安排多人进行，下面严禁站立人员。在制作简易平台或吊装工具时，如果采用刚材焊接制作，应采用满焊、严禁点焊，焊接材料必须为材质相同或相近的，焊接完毕后由施工班长进行牢固性检查。在吊装作业、设备就位作业中，必须对倒链等主要施工工具进行检查，在作业时施工班长必须负责现场的指挥工作。

通风排烟安装报价

不锈钢螺旋风管的优势有哪几个方面？镀锌板风管当通风管需求改动方向，可变直径，岔路，苏州通风排烟安装报价，或汇不宜使用箱式管道配件，但必要时使用的气流散布与静压箱，箱形断面风速不应超越1。

(1)、安全密封圈防漏系统，使用螺旋压制楞筋工艺该工艺能使螺旋风管具有佳的承受压力，咬口潜缝厚度是管体的四倍，增加了管道的刚性和优越性，并能承受大压力负荷而无损伤变形。并且，用材厚度可减小15%，降低了成本。

(2)、保温用材少由于螺旋风管周长短，保温用材也可相应减少。

通风排烟安装报价

软管式连接：主要用于风管与部件(如散热器、静压箱侧送风口等)的相连。安装时软管两端套在连接的管外，然后用特别软的卡箍把软管箍紧。风管安装就位：根据现场情况，可以在地面连成一片的长度，用吊装的方法就位，也可以把风管一节一节地放在支架上，饭店通风排烟安装报价，逐节连接。一般顺

序是先干管，后支管。立管的安装一般是由下向上安装。安装就位后进行找平，找正，达到设计规定的要求。

安装吊架

- 1、按风管的中心线找出吊杆敷设位置，单吊杆在风管的中心线上，双吊杆可以按托盘的螺孔间距或风管的中心线对称安装。
- 2、吊杆根据吊件形式，可以焊在吊件上，也可挂在吊件上，食品厂通风排烟安装报价，焊接后应涂防锈漆。
- 3、当风管较长时，需要安装一排支架时，可先把两端安好，然后以两端的支架为基准，用拉线法找出中间支架的标高进行安装。
- 4、立管管卡安装时，应先把上面的一个管件固定好，再用线锤在中心处吊线，下面的管卡即可按线进行固定。

通风排烟安装报价

螺旋风管是用金属带料卷制成螺旋形咬缝的薄壁管，呈圆形状，具有无焊接、不漏气、不漏水、耐用性强等特点。多用于送风和散装物料输送，代替传统的白铁管。

我厂生产螺旋风管及配件是我厂引进瑞士钣金工艺所生产制作。

产品常识：

产品原材:镀锌板

主要厚度规格:0.5mm 0.6mm 0.8mm 1.0mm 1.2mm

产品直径:100mm~1600mm

产品单位：按米为单位计价

可根据客户的需要订做。为了运输方便，长度一般为3-4M。

通风排烟安装报价

安装要求

- 1、按风管的中心线找出吊杆敷设位置，单吊杆在风管的中心线上，双吊杆可以按托盘的螺孔间距或风管的中心线对称安装。
 - 2、吊杆根据吊件形式，厨房通风排烟安装报价，可以焊在吊件上，也可挂在吊件上，焊接后应涂防锈漆。
- 当风管较长需要安装一排支架时，可先把两端安好，然后以两端的支架为基准，用拉线法找出中间支架的标高进行安装。

食品厂通风排烟安装报价-艾特源暖通诚信商家由苏州艾特源暖通工程设备有限公司提供。苏州艾特源暖通工程设备有限公司为客户提供“油烟净化,厨房排油烟,通风管道加工,暖通设备工程”等业务,公司拥有“艾特源”等品牌,专注于风机、排风设备等行业。 ,在江苏省苏州市吴中区木渎镇宝带西路与木东路交叉口向西150米的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:刘金生。同时本公司还是从事苏州厂房通风,苏州车间通风,苏州通风降温工程的服务商,欢迎来电咨询。