

衢州辊底炉 苏热工业电炉 工业电炉辊底炉

产品名称	衢州辊底炉 苏热工业电炉 工业电炉辊底炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

托辊式网带炉在圆锯片热处理中的应用

在托辊式网带炉内进行圆锯片零件的热处理，代替传统热处理技术，并取得成效。网带炉特别适合于多品种、大批量薄片类零件热处理，工业电炉辊底炉，尤其适合于木工机械、园林机械和棉花机械弹簧钢制圆锯片的热处理。

圆锯片的加工工序流程

1.冷轧薄钢板2.冲压成型（激光切割成型）3.整理4.热处理5.手工锤击6.平磨7.高频焊接刀头8.喷砂9.刃磨10.涂装

托辊炉如何提高网带寿命?

托辊炉网带的寿命其实跟炉子结构有着直接的关系!跟温度的影响不是很大!

托辊炉网带的使用寿命短的原因有以下几点:

- 1、网带本身的原因，做的很紧不容易折弯的，辊底炉报价，跟材料产地影响不是太大
- 2、设备上料架返回网带的托辊直径是否大于网带折弯直径 通常小于220mm的寿命很短！理想是大于260mm
- 3、托辊炉的温区布置与加热辐射管设计是否合理，区段的控温点很关键，只要炉内没有超温带，那网带寿命就长

4、网带丝经跟设备的产量也很关键！也就是不同的量吊的配重也要有区别，网带的丝径也不同 5炉子本身的碳势控制很关键！“炉子密封性能要好”（这里指对活性碳原子的密封，不是指是否漏气！合理漏空气的炉子反而好），炉子内侧的保温材料的抗渗性是关键！材料蹩脚！“密封性”就差，密封性差形成碳灰就多！形成碳灰多就堆积在下排辐射管，下排辐射管堆积的多，底部炉温就异常高！炉温异常高，网带就容易碳化变很脆，网带很脆，就很快坏！

如何设计工业炉？

1工业炉炉型的选择

2工业炉燃料的选择

3燃烧装置，燃烧器的选择

4设计师必须有一个更好的理解和运用知识的热炉

5对热负荷和换热面布置合理分布的辐射段和对流段炉

6 新技术，销售辊底炉，新材料的使用，衢州辊底炉，还应注重采用新技术，新材料，先进可靠，经济相结合

7通过增加换热面积，提高加热炉的热效率，另外为了防止低烟气温度的腐蚀，还需要注意对工业炉的热效率和燃料消耗的影响的系统阻力增大

衢州辊底炉-苏热工业电炉-工业电炉辊底炉由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。“激光切割,网带炉,正火炉,等温淬火炉,等温正火炉,托辊炉”选择苏州工业园区热处理设备厂有限公司，公司位于：苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号，多年来，苏热坚持为客户提供好的服务，联系人：郭峰。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏热期待成为您的长期合作伙伴！