

# 鑫商达 PS塑料再生机生产线 PS塑料再生机

产品名称	鑫商达 PS塑料再生机生产线 PS塑料再生机
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：福建省泉州鑫商达机械有限公司

### 塑料造粒机常见故障——摩擦离合器故障

原因分析：1.主电动机启动电压过低。2.摩擦离合器的仪表风压力过高;3.摩擦离合器的速度差过大

解决措施：主电机启动时，应避免用电高峰，减少喂料负荷量，PS塑料再生机生产线，重新启动的间隔时间短为30分钟;在夏季时，反覆两次以上启动主电机时，更应延长间隔时间或用风扇强制降温。用仪表风吹扫并用抹布擦净摩擦片和摩擦盘表面灰迹。确认空气压力值是否能使摩擦盘与摩擦片相贴合。

### 废旧塑料颗粒机维护保养要求知识

旧塑料颗粒机在动作当中，要对于废旧塑料颗粒机进行保养维护，而这个保养与维护也要按一定的规定来操作，这样利于机械设备的运作，同时按对应的设备安全技术性能的相关要求来维护，可以有效的保证设备与人员的大的安全。

### 1、对于设备的交付维护保养

废旧塑料造粒机进行正常的运作时，要按规章制度来进行而日常与定期的保养，定期保养，在规定的时间内对机械设备进行若干次保养和修理，以清洗、润滑、调整、解体、检修为中心内容进行。日常保养主要是负责清洁、紧固、润滑、调整、防腐，这个是每天都要进行检查的。

### 2、设备安装前的检查

废旧塑料造粒机也由各个部件组成的，在安装之前，对于各个设备部件进行检查，检查主要的钢结构，轴承，螺栓等情况，同时对于零件的表面情况是否防腐等，这个要做好一个记录，以备以后检验。

### 3、废旧塑料造粒机进行大修前的条件

设备的大修，就是说明这个设备的损磨的很严重或是损坏的很严重，机械的性能显著下降，这个时候是进行大修，如机械的动力性能显著下降、油耗增加、操纵不灵、声音异常或设备已不能发挥正常的生产性能的条件下，所采取的一种周全的恢复性修理手段，这个时候，应该按规定来进行大修，同时安排好工作的进度。

### 4、设备的报废

在进行大修过程中，会有报废的可能，PS塑料再生机设备，由维修人员负责实施，要有记录，有验收。对于超过和接近报废年限的设备安装前应提供大修验收合格证明，同时做好报废的记录。

## 单螺杆造粒机于双螺杆造粒机的区别在哪里——工作原理的区别

工作原理的区别：

1、双螺杆造粒机：生产流程物料经过自动提升机将经过密炼后的物料送入双锥喂料机，锥双将物料强制均匀加入主机螺杆，物料在螺 杆的压缩与剪切和外加热的作用下，物料受到混炼和塑化。温度和压力逐步升高，PS塑料再生机厂，呈现出粘流状态，并以一定的压力通过机头、挤出切粒，后得到所需形状的粒子。

2、单螺杆塑料造粒机：物料经过加料口，在旋转螺杆与内部温度的作用下，被搓成团状并沿螺槽滚动前进，因螺杆的剪切、压缩 与搅拌作用，PS塑料再生机，物料受到进一步的混炼和塑化，温度和压力逐步升高，呈现出粘流状态，并以一定的压力和温度通过机头，而后通过切粒机切粒

鑫商达(图)-PS塑料再生机生产线-PS塑料再生机由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。“造粒机,边角料造粒机,在线回收边角料”选择福建省泉州鑫商达机械有限公司，公司位于：福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号，多年来，鑫商达坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫商达期待成为您的长期合作伙伴！