

西门子抚州市代理商

产品名称	西门子抚州市代理商
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

产品详情

上海雷咙自动化有限公司是西门子抚州市代理商，西门子一级代理商，PLC、触摸屏、变频器、电缆及通讯卡、数控系统、网络接头、伺服驱动、凡在公司采购西门子产品一般项目：工业自动控制系统装置销售；智能输配电及控制设备销售；电气设备销售；工业机器人销售；电子产品销售；电子专用设备销售；通信设备销售；仪器仪表销售；电子元器件批发；电线、电缆；互联网销售（除销售需要许可的商品）；销售代理；电气设备修理；工业机器人安装、维修；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

上海雷咙在经营活动中精益求精，主营业务优势如下：SIEMENS 可编程控制器1、SIMATIC S7 系列PLC、S7-200、S7-300、S7-400、S7-1200,S7-1500,S7-200SMART,S7-200CN,ET2002、逻辑控制模块 LOGO! 230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、SITOP 系列直流电源 24V DC 1.3A、2.**、3A、**、10A、20A、40A4、HMI 触摸屏TD200 TD400C TP177,MP277 MP377SIEMENS 交、直流传动装置5、变频器 MICROMASTER系列：MM、MM420、MM430、MM440、G110 , G120,V20 ,V90,ECOMIDASTER系列：MDV 6SE70系列（FC、VC、SC）6、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70 系列SIEMENS 数控 伺服7、840D、802S/C、802SL、828D 801D : 6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC5510,8、伺服驱动：6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN1128

西门子抚州市代理商，西门子PLC，西门子PLC模块，西门子代理商

[西门子接触器](#)

触头不牢靠的原因及处理方法
西门子接触器产生的磁场使静铁心产生电磁吸力吸引动铁心，并带动交流接触器点动作，常闭触点断开，常开触点闭合，两者是联动的。当线圈断电时，电磁吸力消失，衔铁在释放弹簧的作用下释放，使触点复原，常开触点断开，常闭触点闭合。直流接触器的工作原理跟温度开

关的原理有点相似。主要结构交流接触器利用主接点来开闭电路，接触器，用辅助接点来导通控制回路。西门子接触器主要结构主接点一般是常开接点，而辅助接点常有两对常开接点和常闭接点，小型的接触器也经常作为中间继电器配合主电路使用。交流接触器的接点，由银钨合金制成，具有良好的导电性和耐高温烧蚀性。交流接触器动作的动力源于交流通过带铁芯线圈产生的磁场，电磁铁芯由两个「山」字形的幼硅钢片叠成，其中一个固定铁芯，套有线圈，工作电压可多种选择。为了使磁力稳定铁芯的吸合面加上短路环。交流接触器在失电后，依靠弹簧复位。另一半是活动铁芯，构造和固定铁芯一样，用以带动主接点和辅助接点的闭合断开。20安培以上的接触器加有灭弧罩，利用电路断开时产生的电磁力，快速拉断电弧，保护接点。西门子接触器具可高频率操作，做为电源开启与切断控制时，zui高操作频率可达每小时1200次。西门子接触器的使用寿命很高，机械寿命通常为数百万次至一千万次，电寿命一般则为数十万次至数百万次。在此给大家介绍下[西门子接触器](#)

在使用当中出现哪些比较容易出现的问题，在此一一为大家列举以下几点。西门子触头接触不牢靠会使动静触头间接触电阻增大，导致接触面温度过高，使面接触变成点接触，甚至出现不导通现象。造成此故障的原因有：1、触头上有油污、花毛、异物；2、长期使用，触头表面氧化；3、电弧烧蚀造成缺陷、毛刺或形成金属屑颗粒等；4、运动部分有卡阻现象。西门子接触器主要简单处理方法有：1、对于触头上的油污、花毛或异物，可以用棉布蘸酒精或汽油擦洗即可。2、如果是银或银基合金触头，其接触表面生成氧化层或在电弧作用下形成轻微烧伤及发黑时，一般不影响工作，可用酒精和汽油或液擦洗。即使触头表面被烧得凸凹不平，也只能用细锉清除四周溅珠或毛刺，切勿锉修过多，以免影响触头寿命。对于铜质触头，若烧伤程度较轻，只需用细锉把凸凹不平处修理平整即可，但不允许用细砂布打磨，以免石英砂粒留在触头间，而不能保持良好的接触；若烧伤严重，接触面低落，则必须更换新触头。3、运动部分有卡阻现象，可拆开检修。西门子接触器保养检修经常或定期检查接触器的运行情况，进行必要的维修是保证其运行可靠延长其寿命的重要措施。检查、维修时应先断开电源，按下列步骤进行。1、外观检查清除灰尘，可用棉布沾少量汽油擦去油污，然后用布擦干；拧紧所有压接导线的螺丝，防止松动脱落、引起连接部分发热。2、灭弧罩检修1)取下灭弧罩，用毛刷清除罩内脱落物或金属颗粒。如发现灭弧罩有裂损，应及时予以更换。2)对于栅片灭弧罩，应注意栅片是否完整或烧损变形、严重松脱、位置变化等，若不易修复则应更换。3、触点系统检查1)检查动静触点是否对准，三相是否同时闭合，并调节触点弹簧使三相一致。2)摇测相间绝缘电阻值。使用500V摇表，其相间阻值不应低于10兆欧。3)触点磨损厚度超过1mm，或严重烧损、开焊脱落时应更换新件。轻微烧损或接触面发毛、变黑不影响使用，可不予处理。若影响接触，可用小锉磨平打光。4)经维修或更换触点后应注意触点开距，超行程。触点超行程会影响触点的终压力。5)检查辅助触点动作是否灵活，静触点是否有松动或脱落现象，触点开距和行程符合要求，可用万用表测量接触的电阻，发现接触不良且不易修复时，要更换新触点。4、铁芯的检修1)用棉纱沾汽油擦拭端面，除去油污或灰尘等；2)检查各缓冲件是否齐全，位置是否正确；3)铆钉有无断裂，导致铁芯端面松散的情况；4)短路环有无脱落或断裂，特别要注意隐裂。如有断裂或造成严重噪声，应更换短路环或铁芯；5)检查电磁铁吸合是否良好，有无错位现象。5、电磁线圈的检修1)交流接触器的吸引线圈在电源电压为线圈额定电压的85%-105%时，应能可靠工作。2)检查电磁线圈有无过热，线圈过热反映在外表层老化、变色，线圈过热一般是由于匝间短路造成的，此时可测其阻值和同类线圈比较，不能修复则应更换。3)引线和擦接件有无开焊或将断开的情况。4)线圈骨架有无裂纹、磨损或固定不正常的情况。如发现应及早固定或更换。