

西门子无锡市代理商

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 西门子无锡市代理商 |
| 公司名称 | 上海雷咙自动化有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区） |
| 联系电话 | 16651316981 16651316981 |

产品详情

上海雷咙自动化有限公司是西门子无锡市代理商，西门子一级代理商，PLC、触摸屏、变频器、电缆及通讯卡、数控系统、网络接头、伺服驱动、凡在公司采购西门子产品一般项目：工业自动控制系统装置销售；智能输配电及控制设备销售；电气设备销售；工业机器人销售；电子产品销售；电子专用设备销售；通信设备销售；仪器仪表销售；电子元器件批发；电线、电缆；互联网销售（除销售需要许可的商品）；销售代理；电气设备修理；工业机器人安装、维修；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

上海雷咙在经营活动中精益求精，主营业务优势如下：SIEMENS 可编程控制器1、SIMATIC S7 系列PLC、S7-200、S7-300、S7-400、S7-1200,S7-1500,S7-200SMART,S7-200CN,ET2002、逻辑控制模块 LOGO! 230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、SITOP 系列直流电源 24V DC 1.3A、2.**、3A、**、10A、20A、40A4、HMI 触摸屏TD200 TD400C TP177,MP277 MP377SIEMENS 交、直流传动装置5、变频器 MICROMASTER系列：MM、MM420、MM430、MM440、G110 , G120,V20 ,V90,ECOMIDASTER系列：MDV 6SE70系列（FC、VC、SC）6、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70 系列SIEMENS 数控 伺服7、840D、802S/C、802SL、828D 801D : 6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC5510,8、伺服驱动：6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN1128

西门子无锡市代理商，西门子PLC，西门子PLC模块，西门子代理商

对电动机的故障处理，各种资料介绍的方法多种多样。有些是从原理分析，有些是经验谈。笔者通过几十年的工作经验，从理论与实际结合的角度作如下具体分析。

一、电动机不能起动 1.电动机不转也没有声音。原因是电动机电源或绕组有两相或三相断路。首先检查是否有电源电压。如三相均无电压，说明故障在电路；若三相电压平衡，故障在电动机本身。这时可测量电动机三相绕组的电阻，找出断相的绕组。 2.电动机不转，但有“嗡嗡”

的响声。测量电动机接线柱，如三相电压平衡且为额定值可判为严重过载。 检查的步骤是，首先去掉负载，若电动机的转速与声音正常，可以判定过载或负载机械部分有故障。若仍然不转，可用手转动一下电动机轴，如果很紧或转不动，则测三相电流，如三相电流平衡，但比额定值大则有可能是电动机的机械部分被卡住、电动机缺油、轴承锈死或损坏严重、端盖或油盖装得太斜、转子和内膛相碰（也叫扫膛）。若用手转动电动机轴到某一角度感到比较吃力或听到周期性的“嚓嚓”声，可判断为扫膛。其原因有：（1）轴承内外圈之间间隙太大，需更换轴承；（2）轴承室（轴承孔）过大，长期磨损造成内孔直径过大。应急措施是电镀一层金属或加套，也可在轴承室内壁上冲些小点；（3）轴弯曲、端盖止口磨损。 3.电动机转速慢且伴有“嗡嗡”声，轴振动。如测得一相电流为零，另两相电流大大超过额定电流，说明是两相运转。其原因是电路或电源一相断路或电动机绕组一相断路。

小型电动机一相断路时可用兆欧表和万用表或校灯检查。检查星形或三角形接法的电动机时，必须把三相绕组的接头拆开，分别测量每相是否断路。中等容量的电动机其绕组大多采用多根导线并绕多支路并联，如果断掉若干根或断开一条并联支路检查则比较复杂。常采用三相电流平衡法和电阻法，一般三相电流（或电阻）值相差大于5%以上时，电流小（或电阻较大）的一相为断路相。实践证明，电动机断路故障多发生在绕组的端部、接头处或引线处等部位。

二、启动时熔断器熔断或热继电器断开 1.故障检查步骤。检查熔丝容量是否合适，如太小可换装合适后再试。如熔丝继续熔断，检查传动皮带是否太紧或所带负载是否过大，电路中有无短路处，以及电动机本身是否短路或接地。 2.接地故障检查方法。用兆欧表测量电动机绕组对地的绝缘电阻。当绝缘电阻低于0.2M Ω 时，说明绕组严重受潮，应进行烘干处理。如电阻为零或校验灯接近正常亮度说明该相已接地。绕组接地一般发生在电动机出线处、电源线的进线孔或绕组伸出槽口处。对于后一种情况，如发现接地故障并不严重，可将竹片或绝缘纸片插入定子铁心与绕组之间。确认不存在接地，方可包扎、涂绝缘漆烘干，检查合格后继续使用。 3.绕组短路故障的检查方法。利用兆欧表或万用表在分开连接线处，测量任意两相间的绝缘电阻。如在0.2M Ω 以下甚至接近于零，说明是相间短路。分别测量三个绕组的电流，电流大的相为短路相，也可用短路探测器检查绕组相间及匝间短路。 4.定子绕组头尾的判断方法。在修理和检查电动机时，将出线头拆开忘记作标号或原标号丢失时需重新判断电动机定子绕组的头尾。一般可用切割剩磁检查法、感应检查法、二极管指示法和变换线头直接验证法。前几种方法都需要一定的仪器仪表，并且测量者要有一定的实践经验。变换线头直接验证法则较简单，且安全、可靠、直观。用万用表的欧姆挡测出哪两个线头是一相，然后任意标明定子绕组的头尾。按所标记号的三个头（或三个尾）分别接在电路上，把剩下的三个尾（或三个头）接在一起。使电动机在空载状态下起动。如果起动很慢且噪声很大，说明有一相绕组的头尾接反。此时应立刻断电，把其中一相的接头位置对调，再接通电源。如依然如故，说明倒换的这相没有接反。把这一相的头尾重新倒过来，按同样方法依次对调其它两相，直到电动机起动声音正常为止。这种方法简单，但只宜在允许直接起动的中小型电动机上使用。容量较大不允许直接起动的电动机不可采用此法。