

西门子双鸭山市代理商

产品名称	西门子双鸭山市代理商
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

产品详情

上海雷咙自动化有限公司是西门子双鸭山市代理商，西门子一级代理商，PLC、触摸屏、变频器、电缆及通讯卡、数控系统、网络接头、伺服驱动、凡在公司采购西门子产品一般项目：工业自动控制系统装置销售；智能输配电及控制设备销售；电气设备销售；工业机器人销售；电子产品销售；电子专用设备销售；通信设备销售；仪器仪表销售；电子元器件批发；电线、电缆；互联网销售（除销售需要许可的商品）；销售代理；电气设备修理；工业机器人安装、维修；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

上海雷咙在经营活动中精益求精，主营业务优势如下：SIEMENS 可编程控制器1、SIMATIC S7 系列PLC、S7-200、S7-300、S7-400、S7-1200,S7-1500,S7-200SMART,S7-200CN,ET2002、逻辑控制模块 LOGO! 230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、SITOP 系列直流电源 24V DC 1.3A、2.**、3A、**、10A、20A、40A4、HMI 触摸屏TD200 TD400C TP177,MP277 MP377SIEMENS 交、直流传动装置5、变频器 MICROMASTER系列：MM、MM420、MM430、MM440、G110 , G120,V20 ,V90,ECOMIDASTER系列：MDV 6SE70系列（FC、VC、SC）6、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70 系列SIEMENS 数控 伺服7、840D、802S/C、802SL、828D 801D : 6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC5510,8、伺服驱动： 6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN1128

西门子双鸭山市代理商，西门子PLC，西门子PLC模块，西门子代理商

1. STEP7硬件组态：使用STEP7编程软件对PLC系统进行软件组态，在Hardware界面内插入实际的PLC硬件。新建一个工业以太网，输入该PN模块的IP address(IP地址)和Subnet mask(子网掩码)，在简单使用的情况下，不启用网关。将组态下载到CPU，则PLC方面设置完成。对于*次使用以太网通讯，必须保证首先使用MPI或者PROFIBUS的通讯方式，将设置好参数的组态下载到目标PLC，此后即可通过以太网的方式进行程序监控和项目下载。2. 设置IP地址与通讯检测：设置安装有WINCC计算机的windows操作

系统的TCP/IP参数，将WINCC组态计算机的IP地址设置成为和PLC以太网通讯模块或者PN-IO的IP地址保证是一个网段，注意子网掩码的设置。通过在程序??运行中键入CMD进入DOS界面，使用网络命令PING测试以太网通讯是否建立，PING的命令如下：ping 目标IP地址 –参数。

3．添加驱动程序和设置系统参数：打开WINCC工程在Tag Management-->SIMATIC S7 PROTOCOL SUITE->TCPIP右键单击TCPIP，在弹出菜单中点击System Parameter，弹出System Parameter- TCPIP对话框，选择Unit标签，查看Logic device name（逻辑设备名称）。默认安装后，逻辑设备名为CP-TCPIP。

4．设置Set PG/PC Interface：通讯接口设置，进入操作系统控制面板，双击Set PG/PC Interface，在默认安装后，在应用程序访问点是没有CP-TCPIP的，所以需要手动添加这个应用程序访问点。在Interface Parameter Assignment Used：选择TCP/IP->实际网卡的名称，设置完成。

5．添加通道与连接设置：添加驱动连接，设置参数。打开WINCC工程在Tag Management-->SIMATIC S7 PROTOCOL SUITE->TCPIP，右键单击TCPIP，在下拉菜单中，点击New Driver Connection，在弹出的Connection properties对话框中点击Properties按钮，弹出Connection parameters- TCPIP属性对话框，填入参数。在弹出的对话框中输入STEP7中已经设置的PN-IO或者以太网模块的IP地址和机架号和槽号。

6．连接测试与通讯诊断：通过WINCC工具中的通道诊断程序WinCC Channel Diagnosis即可测试通讯是否建立。注意：此时PLC必须处于运行状态，老版本的PLC必须处于RUN-P或者RUN状态，WINCC必须激活运行，进入通道诊断工具，检测通讯是否成功建立。绿色的“ ”表示通讯已经成功建立。