

滚轮导轨设计 滚轮导轨 无锡锐凌科技

产品名称	滚轮导轨设计 滚轮导轨 无锡锐凌科技
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡锐凌自动化科技有限公司

桁架机械手的工作状态和使用寿命同其结构的动态特性有很大的关系，因此有必要对其进行详细的动态特性分析。动态特性的理论分析和实验研究，采用的主要方法是模态分析法，包含如下三大部分：

一：静刚度分析

静刚度是衡量桁架机械手性能优劣的一个重要指标。当滑枕沿竖直方向移动到下端时，滚轮导轨设计，其伸出量，此时变形也，所以整机的静刚度分析选择此时机械手的位置来计算，可计算出滑枕下端沿各个轴向的静位移量：

X轴向：0.210mm

Y轴向：0.190mm

Z轴向：0.010mm

由计算结果可知，整个机构在X方向的变形量，刚度较弱，滚轮导轨作用，这是由于滑枕承载时，横梁产生了扭曲变形所致。同时滑枕也是该机械手静刚度的薄弱环节，可以采用加强筋或增加滑枕铝型材的壁厚等措施来提高静刚度。

自动化检测/装配/生产循环线-节拍缩短优化

以环形导轨为基础的循环线，广泛应用于自动化检测/装配/组装等应用中；通过快速加减速和高速运行，可快速从一个工位到达下一工位，滚轮导轨，大大缩短节拍时间，极为有效地提高了生产效率；如下为实际应用案例：

一：自动化检测：定位节拍：180mm/1秒

刀具的自动化检测，具体应用细节如下：

循环线规格：VDS25351

工件重量：1KG

工位：32个

工位距离：180mm

二：自动化装配：定位节拍：500mm/1.5秒

手机电池的自动化装配，具体应用细节如下：

循环线规格：VDS44612

工位：54个

工位距离：250mm

然而在10⁻⁹ mbar的超高真空中，同样的过程需要几个小时才能完成，从而保证表面特性研究的正常开展。分子束外延是一种新的晶体生长技术，其方法是将半导体衬底放置在超高真空腔体中，将需要生长的单晶物质分别放在不同的喷射炉中（也在腔体内）；分别加热到相应温度的各元素喷射出的分子流，能在上述衬底上生长出极薄的单晶体和几种物质交替的超晶格结构：

滚轮导轨设计-滚轮导轨-无锡锐凌科技由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！