

# 车床铣床非标加工 车床铣床非标加工公司 北京中航永兴

产品名称	车床铣床非标加工 车床铣床非标加工公司 北京中航永兴
公司名称	北京中航永兴机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	房山区燕山公园
联系电话	18500598815 18500598815

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京中航永兴机械科技有限公司

### 机械加工方法

#### 1.零件表面加工方法（设备）的选择

所选加工方法应考虑每种加工方法的“经济加工精度等级”。各加工方法有其加工特点，在制定工艺过程时须考虑各加工设备“经济加工精度”。。各型设备具体“经济加工精度等级”在后面有时间再介绍。

#### 2.切削用量选择

进给量、切削速度、和切削深度合称切削用量三要素。在保证加工质量，降低成本和提高生产效前提下，要尽量使三者之积较大。

粗加工时，一般是先按刀具寿命确定切削用量，先尽量选择切削深度、再选择进给量，考虑切削速度。精加工时则主要依据产品表面粗糙度和加工精度确定切削用量。

## 机械加工的分类

设计基准：在零件图上用以确定其它点、线、面位置的基准，车床铣床非标加工，称为设计基准。

工艺基准：零件在加工和装配过程中所使用的基准，称为工艺基准。工艺基准按用途不同又分为装配基准、测量基准及定位基准。

(1) 装配基准：装配时用以确定零件在部件或产品中的位置的基准，称为装配基准。

(2) 测量基准：用以检验已加工表面的尺寸及位置的基准，称为测量基准。

(3) 定位基准：加工时工件定位所用的基准，称为定位基准。作为定位基准的表面（或线、点），在首道工序中只能选择未加工的毛坯表面，这种定位表面称粗基准.在以后的各个工序中就可采用已加工表面作为定位基准，这种定位表面称精基准。

## 机械加工-切削液的种类

乳化液：主要起冷却作用，乳化液是把乳化油用15~20倍的水稀释而成，这类切削液的比热大，粘度小，流动性好，车床铣床非标加工公司，可以吸收大量的热，使用这类切削液主要是为了冷却刀具和工件，提高刀具寿命，减少热变形。乳化液中含水较多，车床铣床非标加工报价，润滑和防锈功能较差。

切削油：切削油的主要成分是矿物油，这类切削液的比热较小，车床铣床非标加工厂家，粘度较大，流动性差，主要起润滑作用，常用的是粘度较低的矿物油，如机油、轻柴油、煤油等。

车床铣床非标加工-车床铣床非标加工公司-北京中航永兴由北京中航永兴机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京中航永兴机械科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!