

易弘顺电子 波峰焊炉后AOI检测设备 波峰焊炉后AOI

产品名称	易弘顺电子 波峰焊炉后AOI检测设备 波峰焊炉后AOI
公司名称	苏州易弘顺电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区新都银座3号楼1502室
联系电话	18094330000 18094330000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州易弘顺电子材料有限公司

焊点检测

(1)二维检测。只能检测平面，要检测高度还需要辅助。

(2)采用顶部和底部光配合检测，元器件部分灯光反射到摄像机，而焊点部分光线反射出去。即用顶部灯光可以得到元器件部分的影像。与此相反，用底部（水平）灯光照射时元器件部分灯光反射出去，波峰焊炉后在线测试，焊点部分光线反射到摄像机即用底部灯光可以得到焊点部分的影像。

编程

通过文件导入程序或自编程序。

波峰焊炉前AOI设备规格参数

参数	规格	备注
摄像系统	CCD 1400万	数量：1PCS

照明系统	条形高亮白光光源	数量：4PCS
编程系统	快速图形编程	1.可自建元件库，2.可离线编程
条码识别	8*8mm及以上尺寸条码，波峰焊炉后AOI，相机自动识别	更小尺寸条码需外置扫码器，为小可读3*3mm条码
检测范围	400*300mm	更大尺寸需定制
SPC	有	
MES	有	

文字识别

(1)AOI的检测特点与其他检测设备的区别。

(2)AOI的操作过程。

首先人工检测一块合格的表面组装板作为标准板。

将标准板放在AOI中进行扫描。

对标准板进行编程。

- 可利用元件库或自定义。
- 自定义用视框框住元件，输入元件的种类，设置阈值、上限、下限等信息。
- 由于元件批次不同，波峰焊炉后AOI检测设备，元件外观与示校好的元件外观不同发生错误时，可作简单更改。

连续检测时，机器自动与标准板进行比较，并把不合格的部分记录下来（做标记或打印出来）。

易弘顺电子(图)-波峰焊炉后AOI检测设备-波峰焊炉后AOI由苏州易弘顺电子材料有限公司提供。苏州易弘顺电子材料有限公司位于昆山开发区新都银座3号楼1502室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前易弘顺电子在电焊设备与器材中享有良好的声誉。易弘顺电子取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。易弘顺电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。