

A2圆棒A2材料A2模具钢A2钢材A2光圆棒

产品名称	A2圆棒A2材料A2模具钢A2钢材A2光圆棒
公司名称	东莞市长安丰顺金属材料行
价格	39.00/千克
规格参数	品牌:A2 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安上沙工业区
联系电话	86-076987094465 13763102236

产品详情

A2圆棒佳成金属批发A2光圆棒 A2冷作模具钢为空冷淬透性铬钢，具有韧性佳，高耐磨损，热处理变形小的特点，适用于拉伸模，卷边模，压花模，磨损性塑料成型模。A2模具钢系美国高韧性耐磨工具钢，属风硬型钢，含碳量高约1%，经热处理后硬度可达57~62HRC，铬含量约5%，经打磨后钢材表面光泽较暗，耐蚀性优，延展性极强，模具刃口的耐损性较好。该钢的淬透性良好，碳化物分布均匀，具有一定的冲击韧性和较好的耐磨性。具有良好的空淬性能，空淬后尺寸变形小，碳化物均匀细小，耐磨性好。

(2) A2主要化学成分(质量分数，%) C 0.95~1.05、Cr 4.75~5.05、Mo 0.90~1.40、V 0.40、Si 0.20~0.40、Mn 0.45~0.75 (3) A2参考对应钢号 我国GB标准钢号Cr6MV、德国DIN标准材料编号1.2363、德国DIN标准钢号X100CrMoV51、英国BS标准钢号BA2、法国AFNOR标准钢号Z100CDV5、意大利UNI标准钢号X100CrMoV51KU、瑞典SS标准钢号2260、西班牙UNE标准钢号X100CrMoV5、日本标准钢号SK D12、美国AISI/SAE标准钢号A2、瑞典一胜百ASSAB标准钢号XW-10。(4) A2钢典型应用举例：

拉伸模，卷边模，压花模。 切削工具。 应用于热固性塑料模，整体淬硬型模具 A2模具钢用途：
1、精密冲压模 2、线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模 3、难加工材料的塑性变形用工具
4、冷锻、深拉和搓丝用模 5、高速冲裁冲头、不锈钢板冲头
6、拉伸模，卷边模，压花模，磨损性塑料成型模
7、冲裁模具、冷作成型模具、冷拉模具、成型轧辊、冲头 A2模具钢出厂状态：HB230-250
A2热处理后硬度高于SKD11，高温（500-520 °C）回火后可达60-62HRC高硬度，在强度方面超过SKD11。
2、韧性度是SKD11的两倍。A2的韧性在冷作模具钢中较为突出，因此，用A2制造的很少出现裂纹和崩裂，大大提高了使用寿命。 3、线切割加工后的残余应力，经高温回火减少了残余应力。因此，大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。 4、切削性超过SKD11。A2的切削性优于SKD11。因此，使用A2可增加模具寿命和减少加工工序。用途：冲裁模具/冷作成型模具/冷拉模具/成型轧辊/冲头/线切割加工的精密冲裁及各种用途冲压模/难加工材料的塑性变形用工具。

(3)在线切割加工上之优点

藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。

(4)在表面硬化处理上之优点 表面硬化处理后表面硬度比SKD11高，因此可提高模具性能。

(5)在修补焊接作业上之优点 由于预热及后热温度均比SKD11低，所以修补焊接作业较简便。特点：通用冷作模具钢，高硬度，高韧性。其他：高速冲裁冲头、不锈钢板冲头。

拉伸模，卷边模，压花模，磨损性塑料成型模。 出厂状态：HB230-250 A2基本性能：A2是在SKD11(Cr12

Mo1V1)基础上改进的冷作模具钢，常规热处理条件下，残余奥氏体几乎全部分解，一般可省略深冷处理，在较强硬度下仍可保持较高的韧性。