

下水道井盖塑料模具-异型井盖钢模具定制-佰程模具

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 下水道井盖塑料模具-异型井盖钢模具定制-佰程模具 |
| 公司名称 | 保定佰程模具制造有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制 |
| 公司地址 | 清苑工业园区 |
| 联系电话 | 15075212345 15075212345 |

产品详情

下水道井盖塑料模具-异型井盖钢模具定制-佰程模具

井盖虽不起眼，但它的生存环境非常恶劣。

身处马路中央，它每天都要暴露在浓重的、具有腐蚀性的汽车尾气中，被重载的汽车反复地碾压、振动成百上千次，而且，其下覆盖的雨水、污水等也有较强的腐蚀性。因此，小小井盖的工作压力是非常大的。浇注位置的确定原则a) 浇注时主要加工表面，主要工作面和受力面应尽量放在底部和侧面，以防止产生砂眼，气孔，夹渣等缺陷。

b) 对于凝固体收缩较大的铸件合金，应满足顺序凝固的原则，铸件厚实部分应尽可能置于上方，利于冒口补缩。

c) 应有利于砂芯的定位，固定和排气，尽量避免漂芯和悬臂砂芯。

d) 大平面应置于下部或倾斜位置，以防夹砂等缺陷，有时为了方便造型，可采用“横做立浇”“平做立浇”的方法。

e) 铸件的薄壁部分应置于铸件的底部或侧面，以防浇不到冷隔等缺陷。

f) 在大批量生产中，应使铸件的飞翅，毛刺少与易于清除。

g) 要避免厚实铸件冒口下面的受力面产生偏析。

h) 尽量使冒口置于加工面上，以减少铸件清理工作量。

