

北京林迪泡沫板/聚苯板造型 林迪保温板 北京顺义聚苯板

产品名称	北京林迪泡沫板/聚苯板造型 林迪保温板 北京顺义聚苯板
公司名称	河北林迪建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市固安县
联系电话	15810651283

产品详情

eps欧式构件安装要求

eps欧式构件安装要求

- 1、所有埋件安装后应低于外墙抹灰15~20 mm，当外墙抹灰已经完成，则安装点必须将抹灰层凿槽，预埋件不得外露。
- 2、外墙保温大于80 mm时，构件预埋件须深入保温板内，距墙面20 mm，先将保温板开孔，用胀栓锚固，然后将所开的孔用发泡胶填补平整，表面采用外墙腻子修补然后进行外装饰。

构件接缝

大的构件间的缝隙安装后采用发泡胶填缝，外装饰时用外墙腻子修补找平。

质量标准

- 1、eps欧式构件安装要求横向平整、竖向垂直、整体上线、花饰组对完整、曲线圆滑流畅，构件表面无污染、缺损。
- 2、构件安装节点对位准确，北京林迪泡沫板/聚苯板造型，防止因埋件错位导致构件强扭就位，北京林迪泡沫板/聚苯板做造型，产生安装应力而日久变形。
- 3、构件连接点必须连接到位，不得遗漏。螺栓连接必须带紧拧靠。

- 4、构件接头顺畅，接缝小于10 mm。
- 5、竖向构件应避免将上部构件层层叠压在底部构件上，而应将每一截构件单独悬挂安装在墙体上。
- 6、构件安装完毕，应自上而下将表面的灰尘和污渍清理干净，勾缝饱满、打磨平整。

浅析eps线条抹面砂浆的施工工艺

EPS装饰线条高聚合物机械抹面砂浆既要能完全满足高速涂装生产，又要保证砂浆后期的抗流挂、成型好，抗开裂、防水性好，抗冲击、柔性好，阴阳角挺直，表面均匀光滑无气泡，耐候性好这些要求。

eps线条工艺要点：

- 1.eps线条切割工件的原料要求高：大板生产设备有抽真空设备，要求原料存放期达到使用要求；无回收料或增重剂，密度均匀；勿受潮，表面或内部水含量要低，这样热熔切割时工件准确率高，成品长时间内收缩小，避免后期施工因为板原料收缩造成的开裂空鼓问题。
- 2.粘接网格布时，北京顺义聚苯板，购买粘度高，克重低，柔软的网格布，一般选用80g就可以。关键处理好阴角位置，用刮板刮压处理。非涂层底部翻包3-5cm，同时，机械涂层入口位置也要翻包网格布，这样涂层时就不会因为模板刮撤网格布造成成品率低。气温高时，涂层前往工件喷水，可降低摩擦与减少eps线条挡板黏胶。
- 3.eps线条砂浆搅拌时，注意裹挟空气。砂浆涂层后，表面出现均匀米粒大小气泡、感觉砂浆密度不均匀，这是砂浆配方问题，需要调整砂浆配方。搅拌eps砂浆需要自行加工或购买设备。自行加工可以按如下要求设计：搅拌桶与搅拌叶轮偏心设计，比如搅拌桶设计成600*600圆筒，搅拌叶轮与桶底部间距10mm，设计成300*60大小，上下相反叶片。3台1.5kw电机。搅拌作业时，先加水，再加砂浆，搅拌桶逆时针20-30转旋转，搅拌叶轮固定死顺时针700转左右旋转，砂浆高度（搅拌原料）永远高于搅拌叶轮，即使搅拌叶轮高速旋转时，也不要看到叶片为佳。搅拌完毕后，停止搅拌桶与搅拌叶轮旋转，另一部电机控制搅拌桶翻转倒出砂浆。此种设计是考虑砂浆搅拌时间、开放时间及裹挟空气带来的eps线条表面气泡等问题的解决方案。

GRC构件的主要性能

、GRC构件采用特种低碱水泥与特种玻璃纤维复合材料经过多种工序精制而成，其具有高强度、抗老化、质量轻、成型多样化、施工简单、耐火、耐候化、耐酸碱等优点。与混凝土同等性能及寿命，北京

聚苯板造型生产厂商电话多少，使其成为欧陆式建筑及景观等工程的新宠。在造型应用上，因其的性能从普通的石膏装饰材料、玻璃钢等造型材料中脱颖而出。

、其主要的物理力学性能、强度模量 $1.8 \sim 2.8 \times 10^4 \text{m/m}^2$ ，抗冲强度 $15 \sim 25 \text{kg/m}^2$ ，抗压强度 4.7kg/m^2 。

、GRC构件模具采用玻璃钢制作经过精雕细琢、抛光打磨而成，使其生产的构件表面光滑，符合设计图纸要求。

、在生产过程中，经过表面保护处理，内部分布防震、防裂玻璃纤维网布均匀应力预埋钢筋和沙浆高压喷制而成、浸泡保养、等工序而成。

、其构件在出厂前、经过严格的质量层层把关，不放过任何一件不合格产品出厂。构件的缺口不大于4cm；构件的几何尺寸不超过标准尺寸 $\pm 5 \text{mm}$ 为合格；每块构件不得有横向贯通构件底面的暗裂。

北京林迪泡沫板/聚苯板造型-林迪保温板-北京顺义聚苯板由河北林迪建材有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北林迪建材有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为保温、隔热材料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!