

天津桂量量具 无磁游标卡尺厂家 天津无磁游标卡尺

产品名称	天津桂量量具 无磁游标卡尺厂家 天津无磁游标卡尺
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

用游标卡尺测量

如果受条件限制(如受测量位置限制),无磁游标卡尺多少钱,其他精密量具用不上,必须用游标卡尺测量的零件尺寸时,又该怎么办呢?此时,可以用游标卡尺先测量与被测尺寸相当的块规,消除游标卡尺的示值误差(称为用块规校对游标卡尺)。例如,要测量上述50mm的轴时,先测量50mm的块规,看游标卡尺上的读数是不是正好50mm。如果不是正好50mm,则比50mm大的或小的数值,就是游标卡尺的实际示值误差,测量零件时,应把此误差作为修正值考虑进去。

游标卡尺的读数方法以刻度值0

游标卡尺的概述

游标卡尺作为一种被广泛使用的高精度测量工具,它是由主尺和附在主尺上能滑动的游标两部分构成。如果按游标的刻度值来分,游标卡尺又分0.1、0.05、0.02mm三种。

游标卡尺的读数方法

以刻度值0.02mm的精密游标卡尺为例,读数方法,可分三步;

1)根据副尺零线以左的主尺上的近刻度读出整毫米数;

2)根据副尺零线以右与主尺上的刻度对准的刻线数乘上0.02读出小数;

3) 将上面整数和小数两部分加起来，无磁游标卡尺厂家，即为总尺寸。

卡尺 (calliper) 具有多种测量模式、操作容易、耐用、通用性强以及成本较低等诸多优点，可以说是工具箱中常见的量具了。然而，天津无磁游标卡尺，要正确使用卡尺还有很多的注意事项，无磁游标卡尺生产厂商，我们先从影响测量结果的误差因素讲起。

误差因素

在使用卡尺测量时，存在着多种引起误差的因素，如视差、结构不符合阿贝原理引起的误差、卡尺和工件之间的温度差异引起的热膨胀影响等等。

天津桂量量具(图)-无磁游标卡尺厂家-

天津无磁游标卡尺由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司是天津 天津市,刀具、夹具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在天津桂量领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创天津桂量更加美好的未来。