

烧结红砖规格 正远建材 烧结红砖

产品名称	烧结红砖规格 正远建材 烧结红砖
公司名称	宜昌正远新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省宜昌市夷陵区鸦鹊岭镇新场村五组668号
联系电话	15926984985 15926984985

产品详情

红砖烧结砖需要抓好的关键点：

(1) 内燃料的掺配

采取内燃烧砖时，掺配工作是重要的一环。在理论计算和小批量试烧确定内燃程度后，内燃料的掺配量正确与否将影响烧成热耗、焙烧速度、产品质量等主要指标，严重时会使焙烧无法进行。

为确保内燃料掺配正确，应做到以下几点：

- 1、固定内燃料品种并通过化验及时掌握发热量，烧结红砖规格，必要时可分类堆放，搭配使用。
- 2、固定掺配量
- 3、固定掺配设备（工具）和人员

(2) 码窑车

由于内燃坯体内已含有燃料，根据横断面气体流量和散热的特点，坯垛由密道稀应为：边、底、顶、中，从而使横断面各部热量均匀；在有条件时，还可在不同部位码放不同内燃掺量的坯体，实现差热焙烧。

(3) 焙烧

因内燃烧砖系坯体自身发热，烧结红砖厂家，火度变化快，故必须严格执行焙烧责任制，看火投煤，少量勤添，并经常了解坯体干湿和内燃程度，做到心中有数。在一般情况下可采取U形投煤法（两侧多投，中部少投或不投）。

烧结砖的压花如何防治？

随着内燃烧砖的推广，砖面上的压花，即砖与砖叠码处呈蓝色或青色的现象越来越普遍。砖与砖交叠处因缺乏燃料燃烧所必需的氧气而处于还原气氛中，砖与砖交叠处铁的氧化物被还原成 FeO 或 Fe_3O_4 ，这样一些形式，故压花呈青、蓝色。又因为这些铁的氧化物对粘土有强烈的助熔作用，所以当焙烧时，在压印处液相量要高于其他部位，致使该部位焙烧后收缩变形也大，这就是在压花处往往出现凹形挖坑的缘故。

减轻压花现象的主要方法有：选择适当的码法，使砖坯条面、顶面处的重叠面积尽可能减到少；适当延长焙烧周期，使内燃料尽可能燃烧完全；适当增加焙烧操作中的过剩空气量等。然而，介质的氧化还原性对焙烧产品影响极大，在较高内燃掺量的情况下，坯间重叠部位处于强还原条件下，深色的亚铁矿物必然生成，此时借助其他焙烧操作是无法消除压花的。

烧结普通砖的技术性质

(1) 基本物理性质 烧结普通砖的标准外行尺寸为 $240 \times 115 \times 53$ 毫米，在加上10毫米砌筑灰缝，4块砖长或8块砖宽、16块砖厚均为1米。1立方米砌体需砖512块。

(2) 抗风化性能 抗风化性能是指砖在长期受到风、雨、冻融等综合条件下，抵抗破坏的能力。凡开口孔隙率小、水饱和系数小的烧结制品，抗风化能力强。

(3) 外观质量 砖的外观质量，主要要求其两条面高度差、弯曲、杂质凸出高度、缺楞掉角尺寸、裂纹长度及完整面等六项内容符合规范规定。

(4) 泛霜与石灰爆裂

泛霜是砖在使用中的一种析盐现象。砖内过量的可溶盐受潮吸水溶解后，随水分蒸发向砖表面迁移，并在过饱和下结晶析出，使砖表面呈白色附着物，烧结红砖，或产生膨胀，使砖面与砂浆抹面层剥离。对于优等砖，不允许出现泛霜，合格砖不得严重泛霜。石灰爆裂是指砖坯体中夹杂着石灰块，烧结红砖单价，吸潮熟化而产生膨胀出现爆裂现象。对于优等品砖，不允许出现大破坏尺寸大于2毫米的爆裂区域；对于合格品砖，要求不允许出现破坏尺寸大于15毫米的爆裂区域。

烧结红砖规格-

正远建材(在线咨询)-烧结红砖由宜昌正远新型建材有限公司提供。宜昌正远新型建材有限公司是湖北宜昌,砖、瓦及砌块的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在正远建材领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创正远建材更加美好的未来。