

河南划伤修补器 无锡逸凯矿冶制造 胶带划伤修补器

产品名称	河南划伤修补器 无锡逸凯矿冶制造 胶带划伤修补器
公司名称	无锡逸凯矿冶设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾新工业园
联系电话	18021199588

产品详情

修补机厂家介绍按100:4的比例混合冷硫化粘接剂SC2002的主剂与固化剂并搅拌均匀，每公斤混合胶液可以涂刷粘接约1平方，按需配胶，可适量稍多一些，胶带划伤修补器，多余的胶水涂刷在修补条正面两侧的半硫化层上，自然冷硫化后粘接效果更好。未混合的主剂与固化剂密封后置于阴凉干燥处待用。

用混合后胶液在打磨面上涂刷一层，待胶水干燥后再涂刷第二层，涂第二层胶水的同时在修补条的半硫化CN层上也涂刷一层胶水，两侧胶水半干时贴合粘接。

打磨面上一层刷胶要用力，使胶水充分浸润打磨面，河南划伤修补器，与粗糙打磨面紧密结合，整体涂刷要保持均匀，平整的粘接面不易包入空气，利于粘接力的形成。第二层刷胶厚度可以稍薄，虽然冷硫化粘接剂SC2002胶层的厚度不影响整体粘接力，但是会延长固化时间，降低修补效率。德斯普修补条背部的半硫化层上涂刷一层胶水，而且半硫化层不能打磨，划伤修补器报价，涂刷一层胶水后，半硫化层会与冷硫化粘接剂SC2002迅速硫化融为一体，粘接效果与热硫化类似，粘接强度与热硫化同级。胶水半干时粘接，这个时机可以用手指背去试，胶层略有粘性，但又不会粘附手指背扯丝时可以粘接。

整体贴合粘接修补条，贴合后用压实滚轮来回滚压，从一侧推进至另一侧，排出粘接面内气泡，压实粘接面。后可用橡胶锤密集捶实。

所有的修补材料都具有与传送带橡胶层相近的性能，包括柔韧性、环境适应性等，11大1程1度上减少应力集中造成的危害，避免二次损伤。

硫化机硫化过程中的三个主要因素

硫化机于硫化过程中受几个因素影响其性能品质，主要为下面三个因素：

影响硫化机硫化过程的因素：硫磺用量

硫化机机械设备硫磺用量越大其硫化速度也会越快，致硫化程序也会越高，但是硫磺与橡胶中的溶解度是有一定的，也并不是硫磺使用量越大越好，过量的硫磺会由胶料表面析出，这种现象称为“喷硫”，要尽量减少喷硫发生，做法则是在尽量低的温度下，加适当量的硫磺，一般情况下，硫磺于软质橡胶用量不要超3%，半硬质胶则不超20%，纯硬质胶的用量较高，达40%以上。

影响硫化机硫化过程的第二因素：硫化温度

硫化温度决定着硫化均匀程度，经光越橡胶机械有限公司的经验及试验表明，当温度高10℃，硫化时间会缩短约一半，而橡胶是不良导热体，制品其硫化进程会因其各处温度不同而不同，要达到均匀硫化效果，厚橡胶制品的温度控制就非常关键了，应逐步升温，原则是低温长时间硫化。

影响硫化机硫化过程的第三因素:硫化时间

硫化时间是硫化工艺中重要的环节所在，若过短或至硫化程序不够，俗称“欠硫”，过长时则硫化程度会过高，俗称“过硫”，只有适宜的时间长度才可以达到1佳的硫化效果，皮带划伤修补器，俗称为正硫化。

电热式胶带修补器的种类和用途

根据胶带的损坏部位和形式以及严重情况，修补器有如下几种形式和用途：

DXBG胶带电热式修补器

这种型式的修补器，主要用于胶带的小面积损坏修补及胶带刺穿，使胶带芯层损坏的修补。即：点、块的缺陷损坏，其特点是：结构简单、重量轻、操作方便，且可借用硫化机的大梁使用降低设备购置成本，其操作方法与硫化机同。

PXBG胶带修补器

这种形式的修补器，主要用于胶带跑偏后或其它原因引起的带边损坏的修补。是一种用途较广的综合性修补设备，其性能及操作方法与硫化机相同。

XXBG胶带修补器

这种型式的修补器，主要用于胶带沿运动方向的纵向撕裂或划伤的修复，其性能及操作方法与修补器相同。

河南划伤修补器-无锡逸凯矿冶制造-胶带划伤修补器由无锡逸凯矿冶设备制造有限公司提供。无锡逸凯矿冶设备制造有限公司位于无锡市锡山区锡北镇泾新工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡逸凯矿冶设备在橡胶工业设备中享有良好的声誉。无锡逸凯矿冶设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡逸凯矿冶设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事无锡硫化机，无锡硫化器，无锡皮带硫化机的厂家，欢迎来电咨询。