

# 冷凝水回收机组 旭辉设备 丽水冷凝水回收机组

产品名称	冷凝水回收机组 旭辉设备 丽水冷凝水回收机组
公司名称	山东旭辉换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区工业南路59号
联系电话	13065061282

## 产品详情

### 一、冷凝水回收装置的回收方法：

(1)冷凝水回收装置的闭式系统--该系统中冷凝水收集箱是封闭式，系统内冷凝水压力始终保持高于大气压力，使冷凝水水温低于该压力下的沸点，冷凝水回收机组厂家，冷凝水的热能得到充分利用。而且闭式系统的冷凝水保持蒸汽原有品质，用于锅炉给水时，不会增加溶解氧量，也减少了锅炉补水量，减少了水处理的费用。

(2)冷凝水回收装置的开式系统--该系统冷凝水收集箱是开口式，与大气相通，由于冷凝水进入收集箱时压力突然降低，水温高于该压力对应的沸点，产生大量二次闪蒸汽，剩余冷凝水温度大约是100℃。实际上，由于闪蒸散热或有时为了防止输送水泵汽蚀而兑入冷水，回收水温仅在70℃左右。加之开式回收方式会有空气进入冷凝水回收管道，容易引起管道腐蚀。但开式系统装置简单，投资较少。与冷凝水直接排放相比，仍有的节能效果。

随着人们对节能环保意识的提高，人们对蒸汽凝结水的看法也在发生着转变。曾经被视为蒸汽输送中低廉副产品的蒸汽凝结水，如今已被视为宝贵的资源。把蒸汽凝结水直接排掉无异于将大把的能量浪费。回收蒸汽冷凝水就需要用到冷凝水回收装置。

冷凝水回收装置能将蒸汽冷凝水通过密封管道回收客户的地点，该过程冷凝水不会与大气以及外界接触，能有效降低给水溶解氧含量，丽水冷凝水回收机组，这样能有效减少锅炉运行中发生的腐蚀现象。经过冷凝水回收装置回收的冷凝水不必经过除氧器，凝结水可大幅度提高给水温度，节省用水设备燃料的使用。能有效提高给水品质，通过冷凝水回收装置回收的冷凝水不含任何的杂质，水中有机物和钙镁离子含量都较低，能有效减少水处理的费用。

冷凝水回收装置采用全自动的控制方式，能有效减少劳动力的使用。该装置减少了煤炭的使用量，有效实现节能减排，尤其是在温室气体排放引起气候变暖，备受国际社会及我国各广泛关注的时刻，冷凝水

回收机组生产厂家，增进企业在公众中的度和威信力，有利于企业开拓市场。

## 凝结水回收器常见问题及解决办法

### 一、防止凝结水击。

汽管底部的冷凝水是水击的重要原因。管道冷凝水积累的主要原因如下：

- 1.蒸汽通过短路直接进入冷凝系统。这是一种非常常见的情况，如疏水器冷凝时泄漏(设备问题)、蒸汽热交换器通过冷凝罐直接进入冷凝系统(操作问题)等。
- 2.凝液管网系统管道中有液体袋。
- 3.管道中没有发现先进的蒸汽凝汽液。

### 二、不凝气排放。

凝结水回收系统中的非冷凝气体包括空气、二氧化碳和少量氧气。设备运行和锅炉供水过程中总会有空气，供水中可能会有不溶性碳酸盐，这就是不溶性气体的原因。在蒸汽系统中，由于二氧化碳和氧气的存在，蒸汽温度降低，传热效率降低，管道和热交换器被腐蚀。指出两个不凝性气体释放的陷阱。其他捕获器可能会因管道摩擦而流入水中，冷凝水回收机组价格，背压可能会增加。

增加系统排放和冷凝水。这些变化对压差的影响应该是设计的重点。

### 三、允许压力。

阀门必须能承受系统的大压力或设计压力。在这种压力下，它不一定起作用，但它一定能承受压力。

冷凝水回收机组价格-旭辉设备-丽水冷凝水回收机组由山东旭辉换热设备有限公司提供。冷凝水回收机组价格-旭辉设备-丽水冷凝水回收机组是山东旭辉换热设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。同时本公司还是从事管壳式换热器厂家，山东管壳式换热器价格，管壳式换热器型号的厂家，欢迎来电咨询。