

电主轴定制 电主轴 斯伍德电主轴

产品名称	电主轴定制 电主轴 斯伍德电主轴
公司名称	昆山市斯伍德机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市阳光中路92号
联系电话	15995609797 15995609797

产品详情

车床主轴维修中电主轴发热时如何维修? (1)主轴轴承预紧力过大，造成主轴回转时摩擦过大，引起主轴温度急剧升高。故障排除方法:可以通过重新调整主轴轴承预紧力加以排除。(2)主轴轴承研伤或损坏，主轴来图来样加工，也会造成主轴回转时摩擦过大，引起主轴温度急剧升高。故障排除方法:可以通过更换新轴承加以排除。(3)主轴润滑油脏或有杂质，也会造成主轴回转时阻力过大，引起主轴温度升高。故障排除方法:通过清洗主轴箱，重新换油加以排除。

主轴电动机与电主轴连接的传动带过松，电主轴定制，造成电主轴传动转矩过小，强力切削时主轴转矩不足，产生报警，数控机床自动停机，可以通过重新调整主轴传动带的张紧力，加以排除；主轴电动机与电主轴连接的传动带使用过久而失效，造成主轴电动机转矩无法传动，强力切削时主轴转矩不足，电主轴，产生报警，数控机床自动停机，可以通过通过更换新的主轴传动带加以排除；由于电主轴是高速精密元件，定期维护是需要的。电主轴定期维护如下：1.

电主轴的轴向跳动一般要求为 $0.002\text{mm}(2\mu\text{m})$ ，每年检测2次。2.

电主轴内锥孔的径向跳动一般要求为 $0.002\text{mm}(2\mu\text{m})$ ，主轴维修主轴配件，每年检测2次。3.

电主轴芯棒远端(250mm)径向跳动一般要求为： $0.012\text{mm}(12\mu\text{m})$ ，每年检测2次。4.

蝶形弹簧的涨紧力要求为：16~27KN(以HSK63为例)每年检测2次。5.

拉刀杆松刀时伸出的距离为： $10.5 \pm 0.1\text{mm}$ (以HSK63为例)每年检测4次。电主轴定制-电主轴-斯伍德电主轴(查看)由昆山市斯伍德机电有限公司提供。昆山市斯伍德机电有限公司是从事“ 主轴维修,主轴生产销售,非标主轴定制,主轴零配件生产 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：汤德兵。