

机架钣金加工批发 东莞卓高自动化 珠海机架钣金加工

产品名称	机架钣金加工批发 东莞卓高自动化 珠海机架钣金加工
公司名称	东莞市卓高自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇五马山横山路4号1栋101室
联系电话	13925739687 13925739687

产品详情

机架焊接加工要求如下：

- 1.机架焊接加工时，焊接表面不能出现假焊、气孔、夹渣、裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑、咬边、电焊擦伤、未焊满等缺陷，机架钣金加工批发，焊接要均匀美观;
- 2.机架焊接加工完表面不能出现凹凸不平现象;
- 3.机身表面需要打磨平整，机架钣金加工规格尺寸，清理焊渣;
- 4.凡是机架焊接完里面需要清理焊渣，表面需要打磨平整光滑;
- 5.导带槽的制作需要开合页要吻合，表面平整，不能出现高低，一开一合的现象。

大型机架焊接加工的技术要求有哪些？喷丸处理大型机架焊接加工件，为了防止钢丸钻入焊缝，我们必须焊接内焊缝，并尽量避免内室和内腔。大型机架加工通常用于一些重型的工程机械、自动化设备的底座支架，可以辅助这些设备更加安全平稳的工作。

我司接受多种如来图来样加工，来料加工，整体加工与装配及提供场地供客户装配等方式，力求为客户提供一站管家式的服务，珠海机架钣金加工，以满足客户多样化需求。

大型机架焊接加工毛刺去除方法：

- 1、手工去毛刺传统的方式是钢锉，砂纸，磨头打磨;而修边刀逐步取代了这些传统的方法，使用起来简单方便，不需要技术处理，节约成本并且环保。

2、化学去毛刺是用电化学反应原理，机架钣金加工服务哪家好，对金属材料制成的零件自动地、有选择地完成去毛刺作业。它可广泛用于气动、液压、工程机械、油嘴油泵、汽车、发动机等行业不同金属材质的泵体、阀体、连杆、柱塞针阀偶件等零件的去毛刺加工。适用于难于去除的内部毛刺、热处理后和精加工的零件。

3、电解去毛刺适用于去除零件中隐蔽部位交叉孔或形状复杂零件的毛刺，生产快，去毛刺时间一般只需几秒至几十秒。这种方法常用于齿轮、花键、连杆、阀体和曲轴油路孔口等去毛刺，以及尖角倒圆等。缺点是零件毛刺的附近也受到电解作用，表面会失去原有光泽，甚至影响尺寸精度。

机架钣金加工批发-东莞卓高自动化-珠海机架钣金加工由东莞市卓高自动化科技有限公司提供。东莞市卓高自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。卓高带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！