

泰坦金属制品有限公司 深圳真空电镀厂家 真空电镀

产品名称	泰坦金属制品有限公司 深圳真空电镀厂家 真空电镀
公司名称	东莞市泰坦金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边胡屋工业区
联系电话	13631702315 13631702315

产品详情

电镀工艺的分类与流程说明

(1)全板电镀铜。

作用与目的:保护刚刚沉积的薄薄的化学铜，深圳真空电镀，防止被酸浸蚀掉，广州真空电镀，通过电镀将其加厚到一定程度。

全板真空ip电镀镀铜相关工艺参数:槽液主要成分有硫酸铜和硫酸，采用高酸低铜配方，保证电镀时板面厚度分布的均匀性和对深孔的深镀能力;硫酸含量多在180到240克/升;硫酸铜含量一般在75克/升左右，槽液中可有微量的氯离子，作为辅助光泽剂和铜光剂共同发挥光泽效果;铜光剂的添加量在3~5ml/L，铜光剂的添加一般按照千安小时的方法或者根据实际生产板效果来补充;全板电镀的电流一般按2安/平方分米乘以板上可电镀面积计算;铜缸温度一般控制在22~32度。

主要客户群及相关镀钛产品：

1. 切削工具：如钻头，铣刀，螺齿刀，拉刀，真空电镀，圆锯片，舍弃式刀片等工具。
2. 精密模具业：塑胶模、拉伸模、塑胶模、压铸模、冲棒、冲压模、模具配件、顶针、镶件、紧固件等。
3. 粉末冶金：精密模具，各种模具工件/耐磨部件等。
4. 电子设备:SMT机器零件，人工关节，手术刀，内孔镜等。
5. 汽车工业：活塞，活塞环，汽门挺杆，凹轮轴等。

电镀工艺的分类与流程说明

真空ip电镀流程说明。

(1)浸酸。

作用与目的:除去板面氧化物，活化板面，一般浓度在5%~10%左右，主要是防止水分带入造成槽液硫酸含量不稳定。

使用C.P级硫酸，酸浸时间不宜太长，防止板面氧化;在使用一段时间后，酸液出现浑浊或铜含量太高时应及时更换，防止污染电镀铜缸和板件表面。

泰坦金属制品有限公司(图)-深圳真空电镀厂家-

真空电镀由东莞市泰坦金属制品有限公司提供。东莞市泰坦金属制品有限公司是广东 东莞,电子、电工产品加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在泰坦金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创泰坦金属更加美好的未来。