

PA6 德国巴斯夫 B3EG6 玻纤增强30% 耐高温 热稳定 工业制品 电器部件

产品名称	PA6 德国巴斯夫 B3EG6 玻纤增强30% 耐高温 热稳定 工业制品 电器部件
公司名称	上海洪超塑胶有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:B3EG6 材料特性:注塑 耐磨 耐高温
公司地址	上海市青浦区练塘章练塘路588弄15号1幢2层1区069室
联系电话	13774409307 13774409307

产品详情

产品详情

基本信息

品牌：上海巴斯夫

牌号：B3EG6

品名：PA6

型号：B3EG6

产品用途：工业应用,电子电器

外形尺寸：颗粒

生产企业：上海巴斯夫

货号：B3EG6

工业应用,电子电器B3EG6上海巴斯夫PA6

PA6(聚己内酰胺#尼龙6)/PA6+%30GF

用途：其它

特性备注：30%矿纤增强;高冲击

重要参数：密度:1.31 g/cm³ 成型收缩率:0.5 % 缺口冲击强度:110 拉伸强度:75 MPa 断裂伸长率:6 %
弯曲强度:110 MPa 弯曲模量:4000 MPa 热变形温度:95

一、pa6是什么材质

1、pa6又名尼龙6，是半透明或不透明乳白色粒子，具有热塑性，轻质，韧性好，耐化学品和耐久性好等特性，通常会用于汽车零部件，机械部件，电子电器产品以及工程配件等产品，因为PA6很容易吸收水分，所以加工前的干燥特别要注意，要是材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。

2、在使用的时候要是湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时，要是材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

二、pa6使用注意事项

1、温度的设置

首先要讲的是给料筒温度，由于加纤改性尼龙pa6材料的流动速率较低，需要更高的温度(提高20 左右)，让给料筒内的熔体粘度相对降低来提升流动性，这样也能够让熔体在模具中填充更加充足，也能够加大玻璃纤维的分散性，解决表面粗糙问题，然后要讲的就是模温，模具与熔体之间的温差不宜过大，以避免熔体填充时玻璃纤维遇冷在表面淤积而导致玻纤外露。

2、压力的设置

注塑压力对加纤改性尼龙pa6的成型也是有一定影响的，较高的压力有助于填充，提高玻纤分散性降低收缩率，但是会带来一些负面影响，例如容易造成变形，脱模困难甚至溢边，因此压力不可提高过大，压力的选择还与制品壁厚，浇口尺寸，玻纤含量等因素有关。