

反应器制冷加热控温器的温度反应条件

产品名称	反应器制冷加热控温器的温度反应条件
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

在使用反应温度控制系统过程中，当机器刚刚运行时，不可以随意将设备调至更大的值机器停机时，大型搅拌叶轮突然发生物料反应，造成机器运行负荷。基于这种情况，反应釜的搅拌器很容易反转，也可能导致体温快速升高，破坏反应釜的温度平衡。

- 1、反应温度控制系统可以在更宽的温度范围内满足不同温度加热、冷却的工艺需求，或在同一个系统中用同一种导热油同时实现高温加热和低温冷却的工艺要求。即可以降低系统和操作的复杂性，提高了系统热效率，减少了设备和管线的维护工作量。
- 2、反应温度控制系统有很多的类型和规格，比如以循环介质来说有用导热油加热的运油式模温机，还有使用水加热的运水式模温机。所以根据具体的设计不同，价格也会有一定的差异。
- 3、工作原理是通过泵驱动传热介质（通常为水、乙醇、硅油等）从装有内置加热器的油箱中到控温设备，再从控温设备回到油箱。控制器根据温度传感器测量的热流体温度或控温设备内部温度，调节热流体的温度从而调节控温设备的温度。
- 4、可以实现相互切换加快生产进度降低能耗，提高产品的成型效率，降低产品的缺陷，降低不良产品的产生，采用电脑触摸式控制，自动演算的功能，如果有多台温度控制机组可以根据客户的需求定做。

5、可以在每个需要快速温度变化和快速反应时间的实验中发挥巨大作用。多用于玻璃或金属反应釜的温度控制，在化学和药理学的研究领域。在聚合化学反应和生物技术领域，它还经常为合成器、生物反应器和发酵罐提供温度控制。

6、有时对于较大的容器，为了获得更好的传热效果，在夹套空间内设置螺旋折流板，以减小夹套内流体的流动面积，增加流体的流速，避免短路，但结构较为复杂。

7、当釜体直径较大或传热介质压力较大时，通常采用焊接半圆形螺旋管或螺旋角钢结构代替夹套结构。热媒的流量提高了反应器的传热效果和反应器外压电阻的强度和刚度。