

# 五金电镀加工 扬州五金电镀 芜湖国瑞电镀加工厂家

产品名称	五金电镀加工 扬州五金电镀 芜湖国瑞电镀加工厂家
公司名称	芜湖国瑞表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层
联系电话	18356556666 18356556666

## 产品详情

为你分析电镀对我们的生活到底有多重要

也许很多人都听说过“电镀”一词，但并不清晰什么是“电镀”，五金电镀加工，或许人们都不知道，我们每天生活中都在享用电镀的成果。小到一个小螺丝钉，大到汽车、船舶都与电镀密切相关。可以大胆说一句，如果没有电镀，大部分的金属制品都很快会成为锈迹斑斑的破铜烂铁。1、防护装饰领域我们日常会用很多金属零件的表面都有着美丽的外观，这都是在其表面镀上了一层或者多层的金属或者合金。比如我们的浴室水、门把手，大部分都是经过电镀铜/铬等镀层；我们佩戴的人造首饰很多都是电镀仿金、银等金属镀层或者氧化。这些镀层主要起到一个装饰的效果，同时也有一定的防护性能。2、防腐蚀领域这样的产品主要是让使用环境较差的产品获得耐腐蚀性，工业、户外用途为主。就是铁板表面上镀一层锌提高铁板的抗腐蚀能力，还有电镀铬，都是应用较为广泛的耐腐蚀镀层，五金电镀公司，就像以前的老自行车的轮子钢圈就是这样的工艺，还有化学镀镍等。3、提这方面一些材料没有特殊性能，它可以通过电镀在材料表面形成一层具备该性能的镀层，这样那些材料就有了特殊性。比如我们知道塑料不是导电的，但是这样有些特殊的要求需要塑料导电，扬州五金电镀，这就利用特殊工艺在塑料表面上导电金属，塑料就具备了导电性。

### 三个一般常见的问题原因

由于各实际工厂的生产线，使用的设备、体系并不完全相同。因此需要针对产品和实际情况进行针对性的分析和处理解决。这里我们讲到三个一般常见的问题原因供大家参考。1

、电镀镍层的厚度控制来说电镀的金层的发黑问题，怎么会说到电镀镍层的厚度上了。其实PCB电镀层一般都很薄，反映在表面问题有很多是由于电镀镍的表现不良而引起的。一般电镀镍层偏薄会引起产品外观会有发白和发黑的现象。因此这是工程技术人员要检查的项目。一般需要电镀到5UM左右的镍层厚度才足够。2、金缸的控制现在才说到金缸的控制。一般如果只要保持良好的过滤和补充，金缸的受污染程度和稳定性比镍缸都会好一些。但需要注意检查下面的几个方面是否良好：(1)金缸补充剂的添加是否足够和过量？(2)的PH值控制情况如何？(3)导电盐的情况如何？如果检查结果没有问题，再用AA机分析分析溶液里杂质的含量。金缸的状态。应该注意金缸过滤棉芯定期更换。3、电镀镍缸的状况还是要说镍缸的事。如果镍缸的长期得不到良好的保养，没有及时进行碳处理，那么电镀出来的镍层就会容易产生片状结晶，镀层的硬度增加、脆性增强。严重的会产黑镀层的问题。这是很多人容易忽略的控点。也往往是产生问题的重要原因。

任何一种零件，在电镀加工完成都要经过质量检查。电镀层的质量检查包括了镀层厚度、外观、镀层和基体的结合力、延展性、显微硬度、脆性、耐蚀性、耐磨性和可焊性等。电镀厂质量检查的内容因零件镀层不同而不同。电镀层的质量检查方法和评判。1、镀层外观镀层外观是任一零件、镀种都须检测的项目，通常情况下，镀层的外观是在自然光照条件下用肉眼观察的，五金电镀厂家，包括镀层的宏观均匀性、颜色、光亮度等。一般情况下，镀层除了应该具备的颜色外观之外，还包括均匀、细致、结合力好、不允许有、条纹、起泡毛刺、开裂等等。2、镀层厚度镀层厚度达到一定的厚度和零件的使用性能。常见的测量镀层厚度方法包括破坏性测厚法之阳极溶解库伦法、金相法、点滴法等，还包括无损测厚方法，如磁感应测厚法、涡流法X射线等。3、镀层的耐蚀性这个主要通过自然环境试验和人工加速腐蚀试验来评价。前者包括使用环境不同的条件其下的大气暴露试验，这种方法评价真实，但是周期太长。往往很多时候采用后者如中性盐雾试验、湿热试验等4、镀层的结合力电镀层与基体金属的结合力的检验方法有很多，但都是定性的测试。常见的镀层结合力的测试方法有摩擦抛光试验、剥离试验、锉刀试验、划格划线试验、弯曲试验、热振试验、深引试验等。

五金电镀加工-扬州五金电镀-芜湖国瑞电镀加工厂家由芜湖国瑞表面处理有限公司提供。芜湖国瑞表面处理有限公司位于芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前芜湖国瑞在其他聚合物中享有良好的声誉。芜湖国瑞取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。芜湖国瑞全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。