

纽扣振动盘厂家 吉林振动盘厂家 怡合达振动盘

产品名称	纽扣振动盘厂家 吉林振动盘厂家 怡合达振动盘
公司名称	天津怡合达振动盘制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区宜兴阜小房道北侧八街轻工电子园
联系电话	18822245788 18822245788

产品详情

工业自动化设备供料的必须设备振动盘

振动盘作用：广泛应用于电池、五金、电子、、食品、塑胶、击件、喷雾器、连接器、精密振动盘应用等各个行业，是解决工业自动化设备供料的必须设备振动盘辅助产品：底盘、顶盘、控制器、直线送料器、振动平台料仓、涂层电磁振动上供料器从结构上分：直槽住复式和圆盘扭动式其中直槽式一般作为不需要定向整理的粉粒大物料的给料器，或用于清洗、筛选、烘干加热、冷却等操作圆盘式多用于需要定向整理的决有一定形状和尺寸的物料的上供料二振动盘工作原理料斗下面有个脉冲电磁铁，可以使料斗垂直方向上下振动，由于弹片的倾斜，使料斗绕其垂直袖做扭摆振动，料斗内零件，由于受这种振动，而沿螺旋轨道上升直到送到下道工序运动状态：直线形料斗是住复直线式振动，多功能振动盘厂家，而圆筒形是住复扭转式振动主要是由一个振动马达作动力，振动马达工作时产生定向频率的力，只要把振动盘看成是一个斜面，再对这个斜面进行物理学的受力分析，你就能很吝易理解它的工作原理了振动盘电磁线圈在工作中，斜面受电磁力会微小的上下振幅，调整振动盘的工作频率以及间隙就可以实现顺利工作，振动盘调整步骤与要点：

(1) 确认振动本体位于盘面确实锁固

(2) 将控制器按钮调至中间位置

(3) 将电源打开，查看振动盘输送速度是否达到要求（的若没有达到要求，将锁付弹片之固定螺丝松脱任意一支，查看振动速度变化

(4) 若松脱弹片固定螺丝，振动速度变快，则表示弹片过厚声适度减少弹片数里或厚度后，再次调试。

振动盘不工作的可能原因

振动盘不工作的可能原因

- 1、电源电压不足；
- 2、振动盘与控制器间的连线断裂；
- 3、控制器保险丝烧断；
- 4、线圈烧断；
- 5、线圈与骨架间隙过小或过大；
- 6、有零件卡在线圈与骨架间。

二、振动盘振动乏力或过慢，纽扣振动盘厂家，零星地或不规则地送料，可能原因：

- 1、弹簧断裂；
- 2、底板过薄；
- 3、安装台面有缺陷，缺少硬度。如果悬吊于设备台面，会造成振动过弱，台面厚度应该至少达到1-1/2"，这样才不会吸振，圆柱式撑脚必须配备三角支撑片；
- 4、台面不水平；
- 5、盘内有杂物；
- 6、线圈气隙应尽可能小；
- 7、机器节奏过快导致零件从振盘滑落；
- 8、电网波动；
- 9、控制器需要重新调整以适应电网波动；

- 10、零件问题：超差、弯曲、含油等；
- 11、盘与底座紧固螺丝不紧或位置不对；
- 12、零件过多；
- 13、底盘调整不当；
- 14、物料变更，应当重新修整盘面并重调底盘；
- 15、在使用气吹的场合可能会产生一些问题，可能存在：气压不稳、气源污染、含水或油，这些污染物会滞留在振盘表面，导致送料速度减慢甚至不走。气源必须清洁、干燥，配备独立的调压器、过滤器。不要使用刚性的管子会降低送料性能。应当使用柔韧的软管。

日常生活当中，吉林振动盘厂家，振动盘的使用已经非常广泛了。下面小编浅谈振动盘日常的使用及维护的技巧：

- 一、检查主机各部紧固件是否有松动；
- 二、振动盘高度及水平调整好之后，将下座紧固在支架或固定板上；
- 三、安装时一定要减振元件上下对齐，并使上下丝孔对应；
- 四、振动盘是电气插头装在控制盒上，要留意防水防油，接通220/110V电源后，打开开关，电子振动盘厂家，缓慢转动电位器（可调变阻器），逐步达到需求的送料数目就可以，留意在接通电源前，一定要将电位器调至小位置，以免损坏晶体管等电器元件。
- 五、在振动盘出口与应件相接时要留有一定的间隙，以避免妨碍振动效果；
- 六、振动盘在正常运行两年后，应将底盘各部件拆开，拭去灰尘，清洁污物后并重新调试，使之达到要求的送料数目。

纽扣振动盘厂家-吉林振动盘厂家-怡合达振动盘(查看)由天津怡合达振动盘制造有限公司提供。天津怡合达振动盘制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！