

禅城喷塑 景合盟实业 喷塑

产品名称	禅城喷塑 景合盟实业 喷塑
公司名称	佛山市顺德区活创实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流富安工业区纵一路9号
联系电话	13702631828 13702631828

产品详情

喷塑喷粉喷涂过程中出现的问题分享及解决措施

二次喷涂起雪花

主要原因： 电压过高； 出粉量太大； 喷枪与工件距离太近； 待喷工件再次磷化处理。解决措施： 降低电压； 减少出粉量，喷塑报价，降低供粉气压和增大雾化气压； 适当增大喷涂距离； 返工件不要经过磷化，只需打磨，吹净表面即可。

粉末飞扬，禅城喷塑，上粉率低 主要原因： 静电发生器无高压或不足； 工件接地不良； 气压太大； 挂具导电不良； 粉末品质不佳； 回收装置风道堵塞或回收系统无法正常运转。

解决措施： 检查有无高压输出； 检查输送链接地是否良好； 减少 3 出粉气压； 定期清洗脱漆或更换； 检查粉末质量，如粒度和树脂份； 检查风道和风机

喷塑产品外观缺陷检验要求：

1、颗粒：喷塑产品表面不能有成片的塑粉小颗粒，丝印油墨点，凸块、凸出的痕迹或流塑痕迹，允许分散和少量颗粒存在。

2、凹坑：喷塑产品表面不能有成片的凹坑，允许分散和微量存在。

3、划痕：喷塑产品表面不能有划伤，喷塑公司，更不能有过深的划伤，不能漏出底板；喷塑产品表面不能有成片的划痕，只允许分散和微量存在。

4、縫隙：噴塑產品要能夠防水，對縫隙也有要求。

活創實業從事金屬表面處理劑系列產品的開發、生產及加工噴漆、噴塑處理。能為特大金屬器械進行噴塗處理和十噸器械噴塗處理。

將塑料粉末通過高壓靜電設備充電，在電場的作用下，將塗料噴塗到工件的表面，粉末會被均勻地吸附在工件表面，形成粉狀的塗層；而粉狀塗層經過高溫烘烤後流平固化，塑料顆粒會融化成一層致密的、效果各異的保護塗層；牢牢附着在工件表面，噴塑產品多用於戶內使用的箱体，漆膜呈現平光或啞光效果。噴塑粉主要有丙烯酸粉末、聚酯粉末等。

禪城噴塑-景合盟實業-噴塑報價由廣東順德景合盟科技有限公司提供。禪城噴塑-景合盟實業-噴塑報價是廣東順德景合盟科技有限公司今年新升級推出的，以上圖片僅供參考，請您撥打本頁面或圖片上的聯繫電話，索取聯繫人：李先生。