

# 鞍山吨袋包装机 亨科源

产品名称	鞍山吨袋包装机 亨科源
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

## 产品详情

吨袋包装机适用于包装容量大的散装物料包装。包装采用无级调速，可自动脱袋。具有重量累计显示及自动去皮、自动校零、自动落差修正等功能。包括气动挂勾夹包系统，充气回气机构，进料计量控制机构，液压升降机构，输送滚道，电气控制等。称重范围：1-2吨/袋装袋能力：1-40吨/小时准确度：动态称重 $\pm 0.5\%$ 工作电源：380V，50HZ，吨袋包装机，11kw气源压力：0.5Mpa耗气量：0.6m<sup>3</sup>/min除尘风量：800-2500 m<sup>3</sup>/min相对湿度：80%环境温度：-10-40

- 2、称重系统是电子秤台秤式计量，采用全mian板数字调校及参数设定，具有重量累计显示及自动去皮、自动校零、自动落差修正等功能，灵敏度高，抗\*力强。
- 3、升降式称量结构可实现墩袋功能，配合振动机构可包装松散度较高的物料，可适应多种袋型及包装规格。
- 4、处理物料能力强。采用变频器控制螺旋变速，定量控制加料，不论物料的流动性如何，包装机都能稳定的加料和称重计量，包装速度快。
- 5、粉尘控制效果好。防尘除尘设计先进，在包装机工作期间，肉眼看不到有粉尘外泄，降低了工作环境下的粉尘污染，工作现场环境达国家劳动卫生标准。
- 6、仪表配有通讯接口，便于联机联网，可对包装机进行实时监控和网络化管理。

随着现在粉体行业的不断发展，一些从事氢氧化钙行业的厂家为了追求便利，都开始采用氢氧化钙吨袋包装机来包装物料。

氢氧化钙吨袋包装机由给料系统、控制系统、称重系统、气动系统、收尘系统、输送系统以及机体等几部分组成，集电子称重、自动脱袋、密封除尘、人机界面于一体。通常和脉冲除尘器、自动托盘供给

机、震动升降平台、超细粉脱气装置、辊道输送机、链板输送机、管链输送机、吨袋检重机等组成吨袋包装线使用。

鞍山吨袋包装机-亨科源(在线咨询)由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亨科源自动化——您可信赖的朋友，公司地址：南京市雨花台区中兴路综合楼241室，联系人：刘经理。