

厦门热轧卷板批发

产品名称	厦门热轧卷板批发
公司名称	福建闽恒金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省福州市闽侯县祥谦镇林森大道36号，海峡机械园东区1座2楼202
联系电话	18959178730 18959178730

产品详情

浅谈如何降低中厚板剪切的损失

优化板形减少切损。实现液压AGC的控制，利用绝对对AGC功能，从而实现中厚板平面形状控制，这样成材率约提高2%。倍尺生产减少切损。倍尺的形式组织生产，增加中厚板长度可增加成材率。如将8mm规格船板有双倍尺生产改为三倍尺生产，这样成材率约提高1%。同时取样也是一些剪切损失的一种，除一些特殊的专用中厚板取样要求外，应注意减少不必要的取样。

切割中厚板时倾角切割与直角切割不同，在穿孔厚度上的要求不同，实际的操作中，热轧卷板批发，切割设备还要做预热工作，比如割嘴使用是扩散形和氧帘式，切割二十毫米一下的钢板的时候，需要适当的调整火焰的功率，增加切割的速度。

对于切割的中厚板过厚时，应该使用轻度的碳化焰火，避免切口上发生熔塌现象，对于钢材中的碳含量过大的时候，需要增加切割的焰火的功率。之后切割使用燃气，应该先将火焰调节到适合的标准，这样才能够提高切割的效率。

减少中厚板切割耗能的几点注意事项

一，在中厚板加工之前，要选择一块质量比较好的中厚板钢板不能滥竽充数，随便选择。一块质量好的中厚板钢板，加工出来的中厚板钢板质量是不一样的，所以选择要很慎重；

二，在中厚板加工的过程中，要很细心，不能有任何的错误。如果造成错误，结果很难补救，所以，要很慎重。

三，中厚板加工是一道很复杂的工序，所以，操作人员要有很足够的耐心，这样才能把中厚板加工工作

做好。

厦门热轧卷板批发由福建闽恒金属材料有限公司提供。福建闽恒金属材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。福建闽恒——您可信赖的朋友，公司地址：福建省福州市闽侯县祥谦镇林森大道36号，海峡机械园东区1座2楼202，联系人：黄先生。