

铝合金低压铸造 包氏铸造 铝合金低压铸造厂

产品名称	铝合金低压铸造 包氏铸造 铝合金低压铸造厂
公司名称	浙江包氏铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市经济开发区九鼎路579号
联系电话	13735620326

产品详情

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金铸造、铸造铁件、重力铸造、低压铸造、砂型铸造、树脂砂铸造、铸造配件、铝合金铸造产品的研发、生产和加工。

浙江包氏铸造有限公司为您介绍机床床身与普通床身加工的比较。

机床床身一般采用大型超长机加工，龙门刨床龙门铣床均可。比如一套2x8米龙门铣、龙门刨床床身，铸造时考虑到运输、吊装各方面问题，所以分成两节来铸，粗加工时也可分两次进行。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金铸造、铸造铁件、重力铸造、低压铸造、砂型铸造、树脂砂铸造、铸造配件、铝合金铸造产品的研发、生产和加工。

包氏铸造与您分享低压铸造的优点：

1. 低压铸造的浇注工艺参数可在工艺范围内任意设置调整，可保证液体金属充型平稳，减少或避免金属液在充型时的翻腾、冲击、飞溅现象，从而减少了氧化渣的形成，避免或减少铸件的缺陷，提高了铸件质量；

2. 金属液在压力作用下充型，可以提高金属液的流动性，铸件成形性好，有利于形成轮廓清晰、表面光洁的铸件，对于大型薄壁铸件的成形更为有利；

3. 铸件在压力作用下结晶凝固，并能得到充分地补缩，故铸件组织致密，机械性能高；
4. 提高了金属液的工艺收得率，一般情况下不需要冒口，使金属液的收得率大大提高，收得率一般可达90%。
5. 劳动条件好；生产效率高，易实现机械化和自动化，也是低压铸造的突出优点。
6. 低压铸造对合金牌号的适用范围较宽，基本上可用于各种铸造合金。不仅用于铸造有色合金，而且可用于铸铁、铸钢。特别是对于易氧化的有色合金，更显示它的优越性能，即能有效地防止金属液在浇注过程中产生氧化夹渣。
7. 低压铸造对铸型材料没有特殊要求，凡可作为铸型的各种材料，都可以用作低压铸造的铸型材料。与重力铸造和特种铸造应用的铸型基本相同，如砂型（粘土砂、水玻璃砂、树脂砂等）、壳型、金属型、石墨型、熔模精铸壳型、陶瓷型等都可应用。总之，低压铸造对铸型材料要求没有严格限制。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

浙江包氏铸造有限公司给你介绍床身铸件的两大特点。

(1)耐磨性与消震性好。由于铸铁中石墨有利于润滑及贮油，所以耐磨性好。同样，由于石墨的存在的消震性优于钢。

(2)工艺性能好。由于灰口铸铁含碳量高，接近于共晶成分，故熔点比较低，流动性良好，收缩率小，因此适宜于铸造结构复杂或薄壁铸件。另外，由于石墨使切削加工时易于形成断屑，所以灰口铸铁的可切削加工性优于钢。