

# 福州镀锌风管加工 福州镀锌风管 福州华腾环保设备厂家

产品名称	福州镀锌风管加工 福州镀锌风管 福州华腾环保设备厂家
公司名称	福州联亨环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区上渡路33-36号店面
联系电话	17805928208 17805928208

## 产品详情

### 通风管道热压和风压作用下的自然通风

吊杆的吊码用角钢加工，福州镀锌风管，吊杆的末端螺纹丝牙要满足调节镀锌通风管道标高的要求，吊杆的顶部与角钢码焊接固定，吊杆油防锈漆和面漆各两遍。吊杆制作好后，就可以根据镀锌通风管道的布置方位进行安装，间距符合设计及规范的要求。

### 镀锌通风管道吊装

根据设计图纸和国家规范的要求，进行镀锌通风管道安装。镀锌通风管道安装前，做好组装件的清洁工作，之后，根据图纸镀锌通风管道各系统的分布，按照制作好的镀锌通风管道编号进行排列、组合，核对镀锌通风管道尺寸，所在轴线位置符合图纸后，方可吊装。

吊装用手动葫芦，可以由起重班组配合，注意吊装时镀锌通风管道的平衡升降，以防侧滑或倾倒。镀锌通风管道用角钢横担固定于支吊架上。镀锌通风管道安装时，主管尽量贴大梁底，支管也尽高安装。交叉作业时一定要与水施、电施协调配合好，同时要注意安全。镀锌通风管道安装好后，检查镀锌风管的安装高度是否满足设计要求，镀锌通风管道的水平、垂直度是否符合规范要求，支架是否歪斜，镀锌风管加工，支架间距是否符合要求。

### 螺旋风管不用法兰链接的其他方式

螺旋风管采用无法兰连接时，接口处应严密牢固矩形风管四角必需有定位及密封措施，风管连接的两平而应平直，不得错位和扭曲。南京螺旋风管一般采用无法兰连接。

#### 1.抱箍式连接

抱箍式连接每一管段的两端轧制成鼓筋，并使及一端缩为小口。安装时按气流方向把小口插入大口，外面用钢制拖箍将两个管端的鼓筋抱紧连接用螺栓穿在耳环中固定拧紧。

## 2.插接式连接

插接式连接主要用于矩形或圆形风管连接，先制作连接管然后插入两侧风管再用自攻螺钉或拉柳钉将及紧密固定。

### 质量控制要点

- 1、风管与法兰铆接前先进行技术质量复核，管段留出10mm翻边量。
- 2、在连接法兰铆钉时，必须使铆钉中心线垂直于板面，让铆钉头把板材压紧，使板缝密合。
- 3、铆接法兰应使用液压铆钉机机械铆合，福州镀锌风管定制，铆接要牢固，不能出现铆钉脱落和漏铆现象。
- 4、风管与法兰连接时翻边宽度不小于6mm，翻边均匀平整，福州镀锌风管加工，紧贴法兰，翻边不得遮住螺孔，四角必须铲平，不能出现豁口。
- 6、剪板机、咬口机等设备使用前要根据板材厚度调整好，以保证风管的加工精度。

m，管段长度大于1250mm或低压风管单边平面积大于1.2m<sup>2</sup>、中、高压风管大于1.0m<sup>2</sup>，均应采取加固措施。

福州镀锌风管加工-福州镀锌风管-福州华腾环保设备厂家由福州联亨环保设备有限公司提供。福州联亨环保设备有限公司是从事“通风管道,厨房排烟,厂房降温,白铁加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭先生。