

# 膜法废水脱氨技术 洁海瑞泉 云南膜法废水脱氨

产品名称	膜法废水脱氨技术 洁海瑞泉 云南膜法废水脱氨
公司名称	洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双港镇发港南路11号A区
联系电话	18622177786

## 产品详情

废水的处理方式、分类和资源化利用是污水处理水质的关键

废水的处理方式、分类和资源化利用是污水处理水质的关键。垃圾填埋场渗滤液、焚烧场渗滤液、中转站渗滤液以及各类垃圾资源化项目，如厨垃圾、厨余垃圾资源化工程产生的沼液等。不同类型的渗滤液水质差别较大，具体如下：

(1)垃圾种类、填埋方式、填埋规模、填埋时间、天气变化等因素对渗滤液的影响。研究表明，近几年来，填埋调节池CODcr水质CODcr水质CODcr水质CODcr在3000~12000mg/L之间，膜法废水脱氨技术，NH<sub>3</sub>-N在1000~3500mg/L范围内，C/N水平偏低。资源工程沼渣的填埋场也会影响其渗滤液的水质。

(2)焚烧场和中转站的渗滤液均新鲜，水质稳定，污染物负荷大，云南膜法废水脱氨，CODcr可达到4000~60000mg/L，NH<sub>3</sub>-N在800~2000mg/L之间，C/N含量较高。同时混合大量冲洗水，不进行厌氧发酵，水质指标低于焚烧场渗滤液。

氨氮废水自流至脱氨塔进一步处理

在对企业生产车间的氨氮废水进行自流至污水调节池进行水质水量调整后，定量泵入污水收集池，收集池内通过投加石灰或液碱，膜法废水脱氨公司，将废水的酸碱度调整到适合于氨分离的pH值，膜法废水脱氨厂，然后将废水自流至脱氨塔进一步处理，使氨氮(NH<sub>3</sub>-N 15mg/L)达标排放，同时采用脱氨助剂定量投加，使其与废水充分混合，加快废水中

游离NH<sub>3</sub>的转化和生成。经过后续处理，处理后的废水若有其它污染物达标排放，若无其他污染物则可直接排放。因分离出的NH<sub>3</sub>气相浓度较高，需作进一步处理。

集成氨氮废水处理技术的研发，分别针对高浓度氨氮废水和中低浓度氨氮废水开发出了相应的处理工艺，并应用于多个项目。

运用先进的技术和丰富的工程经验，结合国内外相关领域的工艺设备，针对工业企业日益突出的环境污染问题，提出系统化、深层次、有针对性的解决方案。

MAP沉降法主要是通过以下化学反应： $Mg^{2+}+NH_4^{+}+PO_4^{3-}=MgNH_4PO_4$ 向含有大量氨氮的废水中添加磷盐和镁盐，使之达到适当比例，这样可以在 $[Mg^{2+}][NH_4^{+}][PO_4^{3-}]>2.5 \times 10^{-13}$ 时从废水中除去氨氮。化学性氧化是指直接将氨氮氧化为氮的强氧化剂。

膜法废水脱氨技术-洁海瑞泉(在线咨询)-云南膜法废水脱氨由洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司提供。洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司是从事“节能膜法废水脱氨”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。同时本公司还是从事废水脱氨，膜法废水脱氨，气膜脱氨的厂家，欢迎来电咨询。