

医用卡尺厂家 天津桂量量具刃具公司 佛山医用卡尺

产品名称	医用卡尺厂家 天津桂量量具刃具公司 佛山医用卡尺
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

游标卡尺的使用方法

游标卡尺它包含有较小分度值为毫米的主尺E和套在主尺上可以滑动的游标F。主尺一端有两个垂直于主尺长度的固定量爪A和C。游标左端也有两个垂直于主尺长度的活动量爪B和D。另外有一测量深度的尾尺G。B、D和G都随游标一起移动。游标上方有一个制动螺丝T，当它松开时可使游标沿主尺自由滑动。当量爪A和B密切接触时，量爪C和D也密切接触，且尾尺G的尾端恰与主尺的尾端对齐，主尺上的“0”线和游标上的“0”线也正好对齐。外量爪A和B用以测量物体长度或圆柱体外径，前端的刀刃用来测量有弯曲处的厚度。内量爪C和D是用于测量空心物体的内径和其它尺寸。尾尺G用以测量小孔的深度。

游标卡尺是一种常用的量具，具有结构简单、使用方便、精度中等和测量的尺寸范围大等特点，医用卡尺批发，可以用它来测量零件的外径、内径、长度、宽度、厚度、深度和孔距等，佛山医用卡尺，应用范围很广。

使用游标卡尺测量零件尺寸时，必须注意下列几点：测量前应把卡尺揩干净，医用卡尺价格，检查卡尺的两个测量面和测量刃口是否平直无损，把两个量爪紧密贴合时，应无明显的间隙，同时游标和主尺的零位刻线要相互对准。这个过程称为校对游标卡尺的零位。

移动尺框时，活动要自如，不应有过松或过紧，更不能有晃动现象

游标卡尺的读数主要分为三步：1) 看清楚游标卡尺的分度。10分度的精度是0.1mm，20分度的精度是

0.05mm，医用卡尺厂家，50分度的精度是 0.02mm；

2) 为了避免出错，要用毫米而不是厘米做单位；

3) 看游标卡尺的零刻度线与主尺的哪条刻度线对准，或比它稍微偏右一点，以此读出毫米的整数；

4) 再看与主尺刻度线重合的那条游标刻度线的数值 n ，则小数部分是 $n \times$ 精度，两者相加就是测量值；

5) 游标卡尺不需要估读。

医用卡尺厂家-天津桂量量具刀具公司-佛山医用卡尺由天津桂量量具刀具有限公司提供。“卡尺,千分尺,指示标,深度尺,高度尺,测长器和量具等”选择天津桂量量具刀具有限公司，公司位于：天津市南开区密云路新南马路五金城二区30栋109号，多年来，桂量量具坚持为客户提供好的服务，联系人：李克辉。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。桂量量具期待成为您的长期合作伙伴！