

浇注母线槽 南昌华威母线槽厂强 浇注母线槽制作工艺

产品名称	浇注母线槽 南昌华威母线槽厂强 浇注母线槽制作工艺
公司名称	南昌华威电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌经济技术开发区麦园路南口
联系电话	13970978853 13970978853

产品详情

密集型母线槽插接器是什么？由哪些部分组成？

密集型母线槽插接器，包括有两块接头侧连板、绝缘隔板组、绝缘螺栓，在两块接头侧连板内设有与接头侧连板绝缘平行的绝缘隔板组，绝缘隔板组包括有两块绝缘外隔板和多块内隔板，在两块绝缘外隔板间平行设有多个绝缘内隔板，在两块接头侧连板、绝缘隔板组上均设有一个绝缘螺栓固定孔，绝缘螺栓为绝缘定扭矩螺栓，所述的绝缘定扭矩螺栓穿过接头侧连板、绝缘外隔板和多块内隔板上的螺栓固定孔并在两接头侧连板上绝缘固定，在接头侧连板与绝缘外隔板间、绝缘外隔板和绝缘内隔板间、以及绝缘内隔板与绝缘内隔板间设有绝缘套绝缘连接，绝缘套在对应位置处的定扭矩螺栓杆上。密集型母线槽插接器提高了工作效率，只有中间有螺栓孔的绝缘隔板，母线槽浇注生产工艺，进步了安全性。

耐火母线槽可分配到不同建筑物楼层

耐火母线槽采用无机矿物质作为绝缘材料，耐火温度在1150 以上，耐火母线槽的生产时间达到180分钟。耐火母线槽钢外壳采用超薄钢结构防火涂料，低压树脂浇注母线槽，可有效提高耐火母线槽的防火性能。耐火母线槽在火灾情况下180分钟内不能影响其内部结构，可以供电保证线路的完整性，从而保证其在火灾情况下的运行。耐火母线槽母线槽主要用于连接不同的开关柜，连接整个建筑的主电源。

母线槽的选择方法是什么?使用前要注意哪些?

母线槽的选择通常从以下几个方面考虑:防火要求，绝缘材料应具有良好的阻燃性和耐热性，浇注母线槽制作工艺，高温下不释放有毒气体，防止结构中的堆叠效应。应优先选用密集绝缘母线槽，如果选用空气绝缘型，则应在电缆线槽外壳的每个单元内设置防火隔板;对于特别重要的场所，为了保证火灾下应急电源的维持，应选用耐火罐。

关于安装地点，首先考虑罐壳的防护等级，其次考虑建筑结构对线槽形状、安装支架形式、跨度的影响:为了提高室内特殊工作场所如大容量变电站的散热效果，可采用IP30等级母线槽;对于普通室内工作，如电气竖井和楼层配电室，浇注母线槽，为确保安全，应选用不低于IP40等级的母线槽;对于室内潮湿场所

或有防溅要求的场所，为保证溅水时仍能正常工作，应选用不低于IP54等级的母线槽；室外或有特殊要求的场所，如防喷水、防海浪、防腐蚀等，可分别用树脂母线槽绝缘；对于大跨度场所，宜选用壳式加强母线槽；额定电流要从技术性能、散热效果、价格等方面综合考虑。目前市场上广泛使用的是散热性能好、能耗低的铝合金外壳低阻抗密集绝缘母线槽。

浇注母线槽-南昌华威母线槽厂强-浇注母线槽制作工艺由南昌华威电气设备有限公司提供。南昌华威电气设备有限公司是从事“南昌母线槽,南昌密集型母线,江西南昌电缆桥架,江西密集母线槽”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：魏经理。