

普洱雕塑蚀刻 选择诺源铜艺 雕塑蚀刻

产品名称	普洱雕塑蚀刻 选择诺源铜艺 雕塑蚀刻
公司名称	杭州诺源铜艺装饰有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市富阳区高富路98号
联系电话	13250848007 13250848007

产品详情

蚀刻技术的一般过程

(1) 蚀刻技术的分类 A . 化学蚀刻 B . 电解蚀刻

(2) 化学蚀刻的一般工艺流程预蚀刻 蚀刻 水洗 浸酸 水洗 去抗蚀膜 水洗 干燥

(3) 电解蚀刻的一般工艺流程入槽 开启电源 蚀刻 水洗 浸酸 水洗 去抗蚀膜 水洗 干燥。

工艺流程

曝光法：工程根据图形开出备料尺寸-材料准备-材料清洗-烘干 贴膜或涂布 烘干 曝光 显影 烘干-蚀刻 脱膜 OK

网印法：开料 清洗板材(不锈钢其它金属材料) 丝网印 蚀刻 脱膜 OK

不锈钢蚀刻板是在不锈钢表面根据有机化学的方式，浸蚀出各种各样装饰图案。以8K镜面板、金属拉丝板、喷砂板为底版，开展蚀刻解决后，对物块表面再开展生产加工，不锈钢蚀刻板可开展部分的和纹，金属拉丝，雕塑蚀刻厂家，嵌金，部分钛金板等各式各样繁杂处理工艺，不锈钢蚀刻板完成图案设计明暗交界线两色，颜色绚丽多彩的实际效果。生产流程为：不锈钢板 去油 手洗 干燥 油墨印刷 干燥 浸水 蚀刻纹案叶(片)手洗 除墨 手洗 打磨抛光 手洗 上色 手洗叶(片)硬底化解决 封闭式解决 清理叶(片)干燥 检测 商品。一般用料：不锈钢8K镜面板、不锈钢金属拉丝板(型号规格：80、120、180、240、320、400、600)、不锈钢小雪花砂、一般砂、喷砂、各种各样五颜六色不锈钢板上蚀刻。不锈钢规格型号：100mm*200b250m、1218mm*2438毫米、1218mm*2500m、1218mm*3048毫米、1218mm*400b250m基本的印刷制版型号规格为1218mm*2438毫米不锈钢材料：304、316，别的的材料不保质保量规定。例如201材料的不锈钢，在蚀刻位置也有不匀称的变黑。

对工程项目用的蚀刻制品如注塑模具内壁的蚀刻文本或图案设计，普洱雕塑蚀刻，蚀刻之后表面要开展钝化处理或安全防护解决。由于这种钢材原材料或铜、不锈钢板等都非常容易空气氧化锈蚀。针对用在装饰上的产品，雕塑蚀刻公司，则依据商品的规定及必须开展着色或刮涂解决。着色解决主要是用有机化学着色，电解法着色等方式使蚀刻后的产品着色，雕塑蚀刻价格，提升装饰的颜色及实际效果，能够开展电镀工艺装饰涂层，还可以涂各种各样有色建筑涂料，变成五彩缤纷颜色的装饰件。

普洱雕塑蚀刻-选择诺源铜艺-雕塑蚀刻价格由杭州诺源铜艺装饰有限公司提供。杭州诺源铜艺装饰有限公司实力不俗，信誉可靠，在浙江 杭州 的铜艺术品等行业积累了大批忠诚的客户。诺源铜艺带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事金属铜门，工艺铜门，古典铜门的厂家，欢迎来电咨询。