

# 青岛科丰源 内肋管设备厂家 安徽内肋管设备

产品名称	青岛科丰源 内肋管设备厂家 安徽内肋管设备
公司名称	青岛科丰源塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13573882271

## 产品详情

内肋缠绕管设备主要是以内肋结构为主要设计的一种管材生产设备，而且是经过新技术研发而成的性能优越的缠绕管生产设备。当然在生产中这种管材主要是以聚乙烯为原材料制成的，拥有较高的密度，并且经过技术的改进，使其在处理后的管材不仅外形美观，而且拥有较大的面积，内肋管设备价格，所以流通性较好，同时还具有较强的抗压能力。另外，这种缠绕管材在生产中还具有较好的熔接处理，能够在一定程度上提高其增强缝的效果，而且使用时间较长。

**产品特点：**内肋缠绕管设备的结构设计较为合理，所以在使用中不易出现松动的现象，而且还能够在一定程度上提高缠绕管的使用时间。而且其还拥有内肋的结构设计，使其在使用中具有较高的稳定的性能，所以具有较优良的抗冲击、抗压的性能。

**产品适用：**内肋缠绕管设备主要适用于工业、厂、市政、建筑工程等行业排水管道。

内肋增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管(目前生产的直径范围300-3500mm)弥补了较大直径塑料埋地排水管一般环刚度只能达到SN8的限制。该产品可以采用多种连接方法适应不同的工程需要，较好地满足了密封可靠性和连接施工方便的要求，在达到的同时，突出的优点是节约原材，内肋缠绕管设备，比同直径同环刚度的全塑料埋地排水管可以显著地降低成本。

内肋缠绕管生产线采用电熔连接的承插口高密度聚乙烯为原料，管材具有较大的外表面积，形成管土同抗压。熔接效果好，增强缝的拉伸强度。内肋增强PE螺旋波纹管的连接采用承插电热熔确保零渗漏、不锈钢卡箍式连接方便可靠。

内肋缠绕管不仅可以应用于海水、工业、化工厂等行业排腐蚀性的污水管道，而且还可以应用于市政、建筑工程、农田水利灌溉、排涝等；

青岛科丰源塑料机械有限公司生产制造，经验丰富口碑载道，更多设备信息及价格欢迎来电咨询。

HDPE缠绕结构壁管的性能特点有如下几点：

1.热态缠绕成型熔缝质量高 从挤塑机口模挤出的处于熔融状态的平料带和U型料带，按预定的位置均匀的缠绕在加热的滚筒模具上，保证了结构壁管熔接缝质量。特别是结构设计中平料带的熔接缝被聚乙烯包覆支撑管所覆盖，提高了制品整体的抗外压能力

2.安装性能优异 管道连接采用在承口预埋电熔丝同材质承插电熔连接技术，连接质量高。可做到无泄露，保证了管道系统寿命的相同性和运行的安全性。同时，由于该产品在同等应用条件下比其它管材重量轻，便于运输，安徽内肋管设备，施工方便快捷，可降低施工费用，在应用范围，不需混凝土垫层和混凝土管基沟槽合格后即可直接敷管，基本上呆做到边开挖、边下管、边回填，内肋管设备厂家，简化了施工程序，缩短了工期。在工程验收时，采用闭气检验代替闭水试验，既加快了验收速度，又节约了闭水试验中繁杂的工作和大量的试验费用。

3.较好的柔韧性 高密度聚乙烯缠绕结构壁管材在宏观上上具有很好的柔韧性，而局部管段又有很强的刚性和整体抗外压能力，在有超重荷载路面下使用时，可保证通行安全。由于管材的柔韧性，发震、在面不均匀沉降等地质活动时，也能将管道破坏损失降为小，从而提高了公用设施抗震减灾的能力。

青岛科丰源(图)-内肋管设备厂家-安徽内肋管设备由青岛科丰源塑料机械有限公司提供。青岛科丰源塑料机械有限公司是从事“结构壁缠绕管生产线,塑钢缠绕管设备,中空壁缠绕管设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘中选。